



虹牌油漆

可焊漆

WELDABLE ANTI-CORROSIVE PRIMER

產 品 號 碼	No.117
型 別	由改質醇酸樹脂及銀漿顏料構成之防銹漆。
用 途	外部暴露於環境的鋼構物焊接用防銹漆。
特 性	1. 乾燥快,附著力強。 2. 耐海水性及耐油性優良。 3. 具有良好耐水性。 4. 容易施工。 5. 可焊接,熱影響部位較少。
顏 色	銀色
重 量	0.8 Kg/L 以上
光 澤	平光
閃 火	21 °C 以上
粘 度	7±2 秒 岩田杯 (25°C)
乾 燥 時 間	指觸: 4 小時以內 堅結: 6 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜: 60 μ 乾膜: 15 μ
理 論 塗 佈 量	16.6 m ² /L 20.7 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少: 6 小時
適 用 面 漆	油性樹脂面漆
調 薄 劑	No.805 松香水 (OM-07)
調 薄 劑 用 量	0~5% (重量率)
施 工 方 式	無氣噴塗、刷塗、滾塗
儲 藏 安 定 性	正常情況下,至少一年。
無 氣 噴 塗 作 業	噴 嘴 尺 寸 0.017" ~ 0.021" 二 次 空 氣 壓 力 4~5 Kg/cm ² 壓 縮 比 23:1 或更大
施 工 注 意 事 項	1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時,可酌加調薄劑調薄,但以不超過規定量為原則。 2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈舊漆膜及腐蝕性鹽類等,附著污物必須清除乾淨,以確保油漆之防護功能。 3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天,應避免施工。 4. 作疊層塗裝時,必須等待下層漆膜完全乾燥後,始可施工。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。