

# 高分子聚合乳化劑

## Polymer Emulsion



- 產品號碼：FW-33
- 型別：由耐候、耐鹼性非常優異之水性壓克力樹脂為主成份，構成之高分子聚合乳化劑。
- 用途：單獨使用時可為防火被覆材面層防塵膠，亦可按比例加入防火被覆內攪拌，成為增加被覆材對鋼材附著的增進劑。
- 特性：
1. 使用清水為溶劑，無公害及引火危險。
  2. 以清水為調薄劑，可大幅降低施工費用。
  3. 具高光澤、塗層堅固、外表美觀。
  4. 耐水、耐候性非常良好，能保持長久光澤度。
  5. 對水泥、石膏、泥灰等製品有良好附著性。
  6. 與被覆材混合使用，可增強被覆材鋼材表面的附著性。
- 規格資訊：
- 總不揮發物：40 % 以上
- 建議膜厚：單道刷塗：濕膜 80  $\mu\text{m}$ ，乾膜約 25  $\mu\text{m}$
- 理論塗佈量：47.0  $\text{m}^2/\text{Gal}$ ；12.5  $\text{m}^2/\text{L}$ ；14  $\text{m}^2/\text{kg}$
- 比重：0.9 以上
- 粘度：50 ~ 65 KU (25°C)
- 混合調薄：
- 調薄劑：自來水
- 調薄劑用量：10 ~ 20%
- 塗裝方法：刷塗、滾塗、噴塗
- 乾燥時間：指觸 30 分鐘內 (25°C) 堅結 2 小時內 (25°C)
- 塗裝間隔：最少 3 小時
- 貯藏安定性：保存期間：正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
1. 使用前，必須充分攪拌均勻。太稠時，可酌加清水調薄，但以不超過規定量為原則。
  2. 被塗物表面之油脂、灰塵及其他附著污物必須清除乾淨始可施工。
  3. 新水泥灰泥製品因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期，待其完全乾燥後水份值在 12 % 以下，方可施工。
  4. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變，一般損失因素：手刷為理論塗佈量的 1.4 倍，噴塗為理論塗佈量的 1.7 倍計算。
  5. 當為附著增進劑時，其添加於防火被覆材之用量比例應為防火被覆材重量之 3 ~ 5 %。