

高分子聚合乳化劑

Polymer Emulsion

產品號碼： FW-33

型 別： 由耐候、耐鹼性非常優異之水溶性壓克力樹脂為主成份，構成之高分子聚合乳化劑。

用 途： 單獨使用時可為防火被覆材面層防塵膠，亦可按比例加入防火被覆內攪拌，成為增加被覆材對鋼材附著的增進劑。

特 性：

1. 使用清水為溶劑，無公害及引火危險。
2. 以清水為調薄劑，可大幅降低施工費用。
3. 具高光澤、塗層堅固、外表美觀。
4. 耐水、耐候性非常良好，能保持長久光澤度。
5. 對水泥、石膏、泥灰等製品有良好附著性。
6. 與被覆材混合使用，可增強被覆材鋼材表面的附著性。

規 格 資 訊：

總不揮發物： 40 % 以上

建議膜厚： 單道刷塗：濕膜 80 μm ，乾膜約 25 μm

理論塗佈量： 47.0 m^2/Gal ；12.5 m^2/L ；14 m^2/kg

比 重： 0.9 以上

粘 度： 50~65 KU (25°C)

混 合 調 薄：

調 薄 劑： 自來水

調 薄 劑 用 量： 10~20%

塗 裝 方 法：

刷塗、滾塗、噴塗

乾 燥 時 間：

指觸 30 分鐘內 (25°C) 堅結 2 小時內 (25°C)

塗 裝 間 隔：

最少 3 小時

貯 藏 安 定 性：

保 存 期 間： 正常情況下，至少一年。

注 意 事 項：

1. 使用前，必須充分攪拌均勻。太稠時，可酌加清水調薄，但以不超過規定量為原則。
2. 被塗物表面之油脂、灰塵及其他附著污物必須清除乾淨始可施工。
3. 新水泥灰泥製品因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期，待其完全乾燥後水份值在 12 % 以下，方可施工。
4. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變，一般損失因素：手刷為理論塗佈塗量的 1.4 倍，噴塗為理論塗佈量的 1.7 倍計算。
5. 當為附著增進劑時，其添加於防火被覆材之用量比例應為防火被覆材重量之 3~5 %。