



經濟部標準檢驗局正字標記證書

廠 商 名 稱 永記造漆工業股份有限公司

廠 商 地 址 高雄市小港區沿海三路26號

代 表 人 姓 名 張德仁

生產製造工廠名稱 永記造漆工業股份有限公司

生產製造工廠地址 高雄市小港區沿海三路26號

品 管 評 鑑 制 度 CNS 12681/ISO 9001:2015

產 品 名 稱 環氧樹脂非鋅底漆

適 用 國 家 標 準 總 號 4935 類 號 K2086

證 書 號 碼 台正字第 5360 號

上記產品依標準法第11條第1項規定審查合格，核准使用正字標記。

局長 劉明忠

中 華 民 國 79 年 1 月 18 日

品管評鑑制度變更107年6月12日 換發此證



台灣塗料工業同業公會研究發展檢驗室

正字標記產品檢驗報告

試樣號碼: 724AA018

新北市三重區重新路5段609巷20號3樓之7

案號: CNM05360-Y-113-1-0

經濟部標準檢驗局正字標記認可試驗室
認可編號 CNS-RL-00005

共 2 頁, 第 1 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	環氧樹脂非鋅底漆	工廠名稱	永記造漆工業股份有限公司
規格型號		工廠地址	高雄市小港區沿海三路 26 號
證書號碼	台正字第 05360 號	抽樣日期	113 年 2 月 1 日
適用標準	CNS 4935 K2086	檢驗完成日期	113 年 4 月 1 日
檢 驗 項 目	國 家 標 準	檢 驗 結 果	
1. 容器內狀態	主劑、硬化劑攪拌時無堅硬結塊且均勻	主劑、硬化劑攪拌時無堅硬結塊且均勻	
2. 研磨細度	40 μm 以下	30 μm	
3. 混合性	能均勻混合	能均勻混合	
4. 作業性	無礙於刷塗或無氣噴塗作業	無礙於刷塗作業	
5. 乾燥時間	4 小時以內 (半堅結)	4 小時以內	
6. 塗膜外觀	塗膜外觀需正常(塗膜應均勻平滑，無起泡、流痕及高低不平現象)	塗膜外觀正常	
7. 混合後可使用時間	8 小時以上 (25 °C)	8 小時以上	
8. 耐衝擊性	經直徑 12.5 mm×500 g×500 mm 衝擊，應無龜裂、剝離	無龜裂、剝離	
9. 方格試驗	10 點	10 點	
10. 耐屈曲性	經直徑 6 mm 屈曲，應無龜裂、剝離	無龜裂、剝離	
11. 耐機油性	浸機油 48 小時，無剝離、起泡、起皺、軟化	無剝離、起泡、起皺、軟化	
12. 鹽水噴霧試驗	經 48 小時鹽水(5 % NaCl)噴霧，應無生鏽、起泡、剝離	無生鏽、起泡、剝離	
總 評			
備 考			

產品檢驗報告一式三份，一份送經濟部標準檢驗局轄區分局，一份送廠商，一份檢驗單位自存

台灣塗料工業同業公會研究發展檢驗室

正字標記產品檢驗報告

試樣號碼: 724AA018

新北市三重區重新路5段609巷20號3樓之7

案號: CNM05360-Y-113-1-0

經濟部標準檢驗局正字標記認可試驗室
認可編號 CNS-RL-00005

共 2 頁, 第 2 頁

註: 申請案(新申請許可使用正字標記)者, 證書號碼欄填: 無

產品名稱	環氧樹脂非鋅底漆	工廠名稱	永記造漆工業股份有限公司
規格型號		工廠地址	高雄市小港區沿海三路 26 號
證書號碼	台正字第 05360 號	抽樣日期	113 年 2 月 1 日
適用標準	CNS 4935 K2086	檢驗完成日期	113 年 4 月 1 日
檢 驗 項 目	國 家 標 準	檢 驗 結 果	
13. 耐濕性	於溫度 50 °C, 相對濕度 95% 以上 168 小時, 應無膨脹、剝離、生鏽	無膨脹、剝離、生鏽	
14. 混合漆之加熱殘分	50.0 % 以上	73.1 %	
15. 環氧樹脂之定性	含有環氧樹脂	含有	
16. 標示	依第 3 節規定	符合	
總 評	合 格 (依據 75 年 5 月 14 日修訂公布之 CNS 4935 執行檢驗, 檢驗法 CNS 11582)		
備 考	113 年度普查案 主劑: 硬化劑 =5.0 : 0.4		

產品檢驗報告一式三份, 一份送經濟部標準檢驗局轄區分局, 一份送廠商, 一份檢驗單位自存

參考文件

報告簽署人

張好

實驗室負責人

張好