



# 虹牌油漆

## 水性環氧三聚磷酸鋁防銹漆

### WATER-BASE EPOXY ALUMINUM TRIPOLYPHOSPHATE COATING

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 產 品 號 碼     | EPW-21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 型 號         | 由環氧樹脂及無公害性三聚磷酸鋁防銹顏料配合水性硬化劑，精製而成之水性二液型防銹底漆。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 用 途         | 橋樑、鋼架、貯槽等鋼構物及船舶、船艙等防銹底漆。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 特 性         | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 低臭味，水為稀釋劑，無引火危險。</li><li>2. 具螯合力特強之三聚磷酸鋁防銹顏料，無公害，防銹力特強。</li><li>3. 低收縮率、具強韌性、附著力佳。</li><li>4. 耐水、耐化性優異。</li><li>5. 全系統通過 Norsok M-501 老化循環 4200 小時測試<br/>(系統：EPW-03+EPW-21+UPW-10) / (SGS 報告編號：KV-15-05596X)</li></ol>                                                                                                          |
| 光 澤         | 半光                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 顏 色         | 灰色 / 棕色                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 重 量         | 1.2 Kg/L 以上 (混合漆)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 黏 度         | 80 KU 以上 (混合漆 25°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 乾 燥 時 間     | 指觸 4 小時以內      堅結 8 小時以內      完全硬化 7 天 (25°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 漆 膜 厚 度     | 濕膜 250μ (Micron)      乾膜 150μ (Micron)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 體 積 固 含 量   | 53±3%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 理 論 塗 布 量   | 15.2 m <sup>2</sup> /Gal      4.0 m <sup>2</sup> /L      3.2 m <sup>2</sup> /Kg (乾膜 150 Micron)                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 塗 裝 間 隔     | 最少 8 小時      最多 30 天                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 混 合 比       | 主劑：硬化劑 = 20：80 (重量比)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 可用時間 (混合後)  | 1 小時以上 (25°C) (請於攪拌混合均勻後，盡快用畢以免膠化)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 調 薄 劑       | 自來水                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 調 薄 劑 用 量   | 5~20% (不含清洗工具)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 塗 裝 方 法     | 無氣噴塗、刷塗、噴塗<br>(為避免與油性漆交叉污染，建議以專用水性壓力桶進行塗裝) (EX：AT-20A)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 施 工 注 意 事 項 | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 主劑與硬化劑必須按比例均勻攪拌後，才可加水使用；切勿將水直接先加入主劑罐內。</li><li>2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、灰塵等汙物附著，必須清除乾淨。</li><li>3. 密閉系空間亦可施工，但適當通風，可促進塗膜乾燥。</li><li>4. 塗裝器具使用完後以清水立即清洗。</li><li>5. 陰雨及相對濕度大於 85% RH 時，避免施工。</li><li>6. 塗裝間隔超過規定時間，需將漆面磨粗，以增加附著力。</li><li>7. 由於水性系統，因此不建議於 10°C 以下環境施工。</li><li>8. 可用時間約 60 分以下，於夏季施工時，請於攪拌混合均勻後盡快用畢，以免膠化。</li></ol> |

PDM10EPW21X V1.1

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

## 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410