

玻璃鱗片耐磨環氧塗料

- 產品號碼：RAINBOSHIELD 835
- 型別：二液型厚塗型環氧樹脂、硬化劑及特殊玻璃鱗片耐磨顏料構成之高性能塗料。
- 特性：
- 適用於各散裝貨船貨艙塗層耐磨防護。
 - 塗膜堅韌，附著力強。
 - 耐油性極佳。
 - 耐磨損和耐衝擊性極優。
 - 耐海水性及防鏽力極優。
 - 通過 FDA 175.300 乾食品接觸塗層認證，證書號碼：DJK Ref. No. C25-048。
- 規格資訊：
- | | |
|---------|---|
| 顏色： | 灰色、紅棕色 |
| 光澤度： | 平光 |
| VOC 含量： | 200 g/L 以下 |
| 體積固含量： | 80±2% |
| 建議膜厚： | 濕膜 188 μm 乾膜 150 μm |
| 理論塗佈量： | 20.1 m^2/Gal 5.3 m^2/L @ DFT: 150 μm |
| 比重： | 1.5±0.05 |
- 混合調薄：
- | | |
|--------|--|
| 調薄劑： | No.1005 永保新調薄劑 (SP-12) |
| 調薄劑用量： | 主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑 0~5% (刷塗、滾塗)；0~10% (無氣噴塗) |
| 混合比： | 主劑：硬化劑 = 16 : 4 (體積比) |
| 可使用時間： | 1 小時 (25°C) |
- 塗裝方法：
- | | |
|-----------------|--------------------------------|
| 有氣噴塗、無氣噴塗、刷塗、滾塗 | |
| 無氣噴塗作業： | 噴嘴孔徑：0.025"-0.031" 壓縮比：60:1 |
- 乾燥時間：
- | |
|---------------------------------|
| 5°C：指觸 24 小時，堅結 36 小時，完全硬化 14 天 |
| 15°C：指觸 12 小時，堅結 24 小時，完全硬化 9 天 |
| 25°C：指觸 8 小時，堅結 12 小時，完全硬化 7 天 |
| 40°C：指觸 6 小時，堅結 10 小時，完全硬化 5 天 |
- 塗裝間隔：
- | |
|-----------------------|
| 5°C：最小 30 小時，最大 28 天 |
| 15°C：最小 18 小時，最大 14 天 |
| 25°C：最小 8 小時，最大 10 天 |
- 貯藏安定性：
- 保存期間：正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
- 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。
 - 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵鏽及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。
 - 鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½ 表面粗糙度達 30 以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ2L 表面粗糙度達 30 以上。
 - 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3°C 以下時，應避免施工。
 - 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。