

永保新高固型玻璃鱗片塗料

EPOXY HIGH SOLIDS GLASS FLAKE COATING



產品號碼： 1061GF (EP-999GF)
類別： 由環氧樹脂配以特殊防蝕顏料精製而成之高固型份玻璃鱗片塗料。
用途： 船舶、橋樑、儲槽、管線、石化廠及一般鋼鐵構造物用之防蝕耐磨塗料。
特性： 1.漆膜堅硬而柔韌、耐磨性特優。

- 2.防蝕性，耐水性優異。
- 3.含環保型防蝕顏料,對鋼材兼具優異的抑制型及遮蔽型防蝕力。
- 4.耐油性及耐化學藥品性極優。
- 5.可上塗或被塗多種形式塗料，為最佳維修塗料。
- 6.可適用於裝載穀物。
- 7.防蝕性優異，搭配 PU700 底漆及高耐候型面漆後防蝕性能格外優異。

規格資訊：
顏色： 棕色、灰色
體積固含量： 78 % 以上
建議膜厚： 濕膜 125.3~250.6 μ (Micron)
乾膜 100~200 μ (Micron)
理論塗佈量： 20.0 m^2 /Gal 5.3 m^2 /L 3.8 m^2 /Kg (DFT: 150 μ m)
適用塗料： 底 漆： No.1006 永保新鋅粉底漆

No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)
無機鋅粉底漆 (IZ-01HS)
No.700 優麗單液型鋅粉維護防銹漆
No.1020 永保新合金用底漆
No.1075 永保新三聚磷酸鋁防銹底漆

面 漆： 永保新、優麗漆、永氟龍氟碳樹脂系統面漆

混合調薄：
比重： 1.4 Kg/L 以上 (混合漆)
調薄劑： SP-12 調薄劑 (5~25 %)
混合比： 主劑：硬化劑=83：17 (重量比)
可使用時間： 4 小時(混合後)(25°C)

塗裝方法：
無氣噴塗、刷塗、滾塗
無氣噴塗作業： 噴嘴尺寸：0.025" ~0.029"
空氣壓力：5~6 Kg/c m^2
壓縮比：45：1 或更大

乾燥時間： 指觸 5 小時以內 堅結 8 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)

塗裝間隔： 最少 6 小時 (25°C) 最長 7 天

貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少 2 年。

閃 點： 25 °C 以上

- 注意事項：
- 1.主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。
 - 2.被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著物，必須清除乾淨。
 - 3.陰雨或大氣相對溼度高於 85% RH 時應避免施工；尤以表面潮濕時，必須使之完全乾燥。
 - 4.塗裝器具使用完後，應立即洗淨。
 - 5.塗料應儲存於通風陰涼處，切勿置放於室外曝曬，以避免影響材料品質。
 - 6.調薄劑使用量，依被塗物表面溫度而增減，溫度降低有可能要多加調薄劑用量。
 - 7.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM10X1061GFX1 V1.1 2024-11-01