



虹牌油漆

永保新高固型玻璃鱗片塗料

EPOXY HIGH SOLIDS GLASS FLAKE COATING

產 型 用 特	品 號	碼 別 途 性	No.1061GF (EP-999GF) 由環氧樹脂配以特殊防蝕顏料精製而成之高固型份玻璃鱗片塗料。 船舶、橋樑、儲槽、管線、石化廠及一般鋼鐵構造物用之防蝕耐磨塗料。 1. 漆膜堅硬而柔韌、耐磨性特優。 2. 防蝕性，耐水性優異。 3. 含環保型防蝕顏料,對鋼材兼具優異的抑制型及遮蔽型防蝕力。 4. 耐油性及耐化學藥品性極優。 5. 可上塗或被塗多種形式塗料，為最佳維修塗料。 6. 可適用於裝載穀物。 7. 防蝕性優異，搭配 PU700 底漆及高耐候型面漆後防蝕性能格外優異。		
顏 閃 比 乾 漆 固 理 塗 調 適	火 燥 膜 體 論 裝 薄 用	色 點 重 間 度 積 量 隔 劑 漆	棕色、灰色 25 °C 以上 1.4 Kg/L 以上（混合漆） 指觸 5 小時以內 堅結 8 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C) 濕膜 125.3~250.6 μ (Micron) 乾膜 100~200 μ (Micron) 78 % 以上 20.0 m ² /Gal 5.3 m ² /L 3.8 m ² /Kg (DFT：150 μ m) 最少 6 小時 (25°C) SP-12 調薄劑 (5~25 %) No.1006 永保新鋅粉底漆 No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01) 無機鋅粉底漆 (IZ-01HS) No.700 優麗單液型鋅粉維護防銹漆 No.1020 永保新合金用底漆 No.1075 永保新三聚磷酸鋁防銹底漆 永保新、優麗漆、永氟龍氟碳樹脂系統面漆 主劑：硬化劑=83：17 (重量比) 4 小時(混合後) (25°C) 正常情況下，至少 2 年。 無氣噴塗、刷塗、滾塗 噴嘴尺寸 0.025”~0.029” 空氣壓力 5~6 Kg/c m ² 壓縮比 45：1 或更大		
適 混 可 貯 塗 無	用 合 時 安 裝 氣	面 比 間 定 方 噴 塗 作 業	注意事項 1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著物，必須清除乾淨。 3. 陰雨或大氣相對溼度高於 85% RH 時應避免施工；尤以表面潮濕時，必須使之完全乾燥。 4. 塗裝器具使用完後，應立即洗淨。 5. 塗料應儲存於通風陰涼處，切勿置放於室外曝曬，以避免影響材料品質。 6. 調薄劑使用量，依被塗物表面溫度而增減，溫度降低有可能要多加調薄劑用量。 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。		
備		註			

備註
PDM10EP999GF V1.2

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410