



# 虹牌油漆

## 彩虹環氧漆 855

### 煤焦油環氧漆

產品號碼  
型別  
特性

RAINBOXY 855  
二液型高固型份聚醯胺焦油環氧漆。  
1. 優異的抗海水與抗原油性能。  
2. 耐磨性好。  
3. 優異的抗腐蝕性。  
4. 良好的抵抗受化學物質污染的水的性能。  
5. 有良好的陰極保護適應性。

光澤度  
顏色  
揮發性有機物濃度  
重量  
乾燥時間  
塗膜厚度  
固體容積  
理論塗佈量  
塗裝間隔

平光  
黑色、棕色  
最大值 366 g/L  
1.4 Kg/L 以上  
指觸 5 小時以內 堅結 24 小時以內 (25°C)  
濕膜 211~704 μ (Micron) 乾膜 150~500 μ (Micron)  
71±2%  
17.9 m<sup>2</sup>/Gal 4.73 m<sup>2</sup>/L @ 150 μ

底材溫度	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
最小覆塗間隔時間	24 小時	18 小時	12 小時	6 小時	4 小時
最大覆塗間隔時間(暴露於陽光下)	21 天	12 天	8 天	4 天	3 天
最大覆塗間隔時間(不受陽光照射)	40 天	30 天	24 天	18 天	14 天

混合漆  
可用時間  
調薄劑  
調薄劑用量

主劑：硬化劑=17.3：2.7 (體積比)  
5 小時 (25°C)  
No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)  
主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑  
0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)

建議塗裝系統  
貯藏安定性  
塗裝方法  
注意事項

請參考各塗裝系統  
正常情況下，至少一年。  
無氣噴塗、刷塗、滾塗  
1. 用於水下浸沒部位  
• 裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½ 級，粗糙度滿足 30-75 微米。  
• 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30-75 微米)。  
2. 對於大氣曝曬環境條件  
• 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。  
3. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 5°C 並至少高於露點 3°C 以上。  
4. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溼度最大為 85%。

PDM3030855X V1.1

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410