



# 虹牌油漆

## 無機鋅粉預塗底漆

### CATHOZINC SHOP PRIMER, TYPE-2

產 品 號 碼  
型 別  
用 途  
特 性

No. 1021 (SP-09)

由矽酸脂類、添加劑及鋅粉混合物構成之二液型防銹預塗底漆。  
鐵槽、船舶、近海設施等鋼鐵構造物經噴砂除銹後之預塗底漆。

1. 耐腐蝕性、耐候性特優。
2. 耐熱性優良，且燒傷痕跡面積很小。
3. EPM 作業性優良。
4. 增進熔斷、焊接性。
5. 塗裝作業性優良。
6. 焊接時發生鋅煙極少，作業人員可安心使用。
7. 長期戶外曝曬後只會產生少許鋅白。
8. 極適於上塗各類塗料。
9. 因係二液型塗料，塗裝作業時沒有鋅粉揚塵之顧慮。

光 澤 度  
顏 色  
閃 火 點

平光  
灰色  
14°C (57°F) 以上 (混合漆)

比 重  
黏 度

1.35 Kg/L (混合)  
1 HS Cup 8~12 秒 (混合)

乾 燥 時 間

指觸 2 分鐘 堅結 5 分鐘 (25°C, RH=75%)

漆 膜 厚 度

濕膜 54 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)

固 體 容 積

28% (混合漆)

理 論 塗 佈 量

70.0 m<sup>2</sup>/Gal 18.5 m<sup>2</sup>/L 14.6 m<sup>2</sup>/Kg

混 合 比

主劑：硬化劑 = 35 : 65 (重量比)

調 薄 劑

No.1019 無機鋅粉預塗底漆調薄劑 (SP-14)

調 薄 劑 用 量

不需使用調薄劑 (不含清洗工具)

可 用 時 間

24 小時 (混合漆 25°C)

適 用 面 漆

氯化橡膠漆、永保新系、永美塑膠系、永保新柏油漆、優麗漆

表 面 處 理

SIS Sa 2 1/2

貯 藏 安 定 性

正常情況下 6 個月。

塗 裝 方 法

滾塗、刷塗、無氣噴塗

無 氣 噴 塗

噴 嘴 尺 寸：0.017"~0.021"

噴槍與被塗物距離：30 ~ 50cm

二 次 空 氣 壓 力：3 ~ 5Kg/cm<sup>2</sup>

壓 縮 比：33 : 1 或更大

施 工 注 意 事 項

1. 添加劑加入主劑中充份攪拌，使用時並不停攪拌以防沉澱。
2. 各項器具於使用完畢後，應立即清洗。
3. 溫度 0~50°C，大氣中相對濕度在 40~85% 時，均可施工。
4. 鋼鐵表面必須噴砂除銹至 SIS Sa 2 1/2 以上。並使表面保持適當的粗度 (大約 30~75 μm)。
5. 塵埃等級為 1，塵埃顆粒等級為 3、4 或 5。不經放大觀測表面上之更低等級塵埃顆粒須清除。(ISO 8502-3:1992)。
6. 可溶性鹽測試氯化鈉必須低於 50mg/m<sup>2</sup> (ISO8502-6, 8502-9)

PDM101021XX V1.1

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410