



虹牌油漆

彩虹環氧漆 851

低表面處理高固型環氧漆

產品號碼
型別
特性

RAINBOXY 851

二液型高固型份聚醯胺高性能環氧底漆/面漆。

1. 適用於乾貨艙、甲板和船殼的塗裝維修保養。
2. 通用型環氧中間漆或面漆，用於陸地上大氣環境和海上鋼鐵和混凝土結構的保護塗層系統。
3. 對鋼材表面處理要求較低的表面寬容型塗料。
4. 能在各種舊塗層上面覆塗。
5. 優異的防腐性能。
6. 抗耐多種化學品的汙染。
7. 良好的柔韌性。

光澤度
顏色
揮發性有機物濃度
重量
乾燥時間
塗膜厚度
固體容積
理論塗佈量
塗裝間隔

半光

綠色、灰色、紅棕色、黑色和銀色。

最大值 259 g/L

1.3 Kg/L 以上

指觸 4 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)

濕膜 150~241 μ (Micron) 乾膜 125~200 μ (Micron)

83±2%

25.1 m²/Gal 6.64 m²/L @ 125 μ

塗佈二液型 EPOXY

| | | | | |
|----------|-------|-------|-------|-------|
| 底材溫度 | 10 °C | 20 °C | 30 °C | 40 °C |
| 最小塗裝間隔時間 | 20 小時 | 9 小時 | 5 小時 | 3 小時 |
| 最大塗裝間隔時間 | 6 個月 | 3 個月 | 1 個月 | 1 個月 |

混合漆
可用時間
調薄劑
調薄劑用量

主劑：硬化劑 = 16.6 : 3.4 (體積比)

1.5 小時 (25°C)

No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)

主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑 0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)

建議塗裝系統
貯藏安定性
塗裝方法
注意事項

請參考各塗裝系統

正常情況下，至少一年。

無氣噴塗、刷塗、滾塗

1. 對於大氣曝曬環境條件

- 鋼材；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。

2. 用於水下浸沒部位

- 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½級，粗糙度滿足 40-70 微米。
- 塗有已經認證的無機矽酸鋅底漆的鋼材表面，只需掃砂清理達到 SPSS 標準的 Ss 級或動力工具打磨到 SPSS 標準的 Pt3 級。

PDM3030851X V1.1

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410