



虹牌油漆

壓克力烤漆

ACRYLIC BAKING ENAMEL

| | |
|-----------|---|
| 產 品 號 碼 | No.1120 |
| 型 別 | 由聚丙烯酸樹脂及三聚氰胺樹脂為主要原料，配以耐候性顏料精製而成之壓克力烤漆。 |
| 用 途 | 車輛、農業機械、電化製品、鐵製傢俱與事務器具及一般工具用烤漆。 |
| 特 性 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 漆膜堅韌，光滑美觀。 2. 附著性與耐磨性非常良好。 3. 具有優良耐候性，不易失光、變色。 4. 耐油、耐溶劑及耐污染性特優。 5. 耐水及耐鹽、酸、鹼等化學品性能非常良好。 6. 白色漆之變黃度極微。 |
| 光 澤 | 95% 以上 |
| 顏 色 | 各色 |
| 重 量 | 0.9 Kg /L 以上 |
| 黏 度 | 50~70 KU (25°C) |
| 硬 度 | H 以上 |
| 方 格 試 驗 | 經一平方公釐刀割試驗，附著率為 100/100 。 |
| 屈 曲 性 驗 | 0.24 mm 鐵板， ϕ 3 m/m，無龜裂現象。 |
| 擠 壓 試 驗 | 經 Erichsen 試驗，3 公釐以內不龜裂。 |
| 描 劃 試 驗 | 經 500 公克 10 m/m，描劃試驗合格。 |
| 耐 衝 擊 性 | ϕ 12.5 mm \times 0.5 kg \times 50 cm \times 0.8 mm 鐵板，衝擊試驗無龜裂。 |
| 烘 烤 條 件 | 140°C 30 分 或 150°C 25 分 或 160°C 20 分 |
| 漆 膜 厚 度 | 濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 25 μ (Micron) |
| 理 論 塗 佈 量 | 42.0 m ³ /Gal 11.1 m ³ /L 12.3 m ³ /Kg |
| 固 體 容 積 | 28% 以上 |
| 調 薄 劑 | No. 1112 烤漆調薄劑 (或指定調薄劑) |
| 調 薄 劑 用 量 | 15~25% (不含清洗工具) |
| 適 用 底 漆 | No. 1109 高溫紅底漆 |
| 貯 藏 安 定 性 | 正常情況下，至少一年。 |
| 塗 裝 方 法 | 噴塗、靜電塗裝 |
| 注 意 事 項 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 施工時，用規定調薄劑稀釋至四號福特杯 (Ford Cup #4) 16\pm2 秒為標準噴塗黏度。 2. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。 3. 噴塗後，在常溫放置 10~15 分，使漆膜中的溶劑揮發後，再依照規定的溫度和時間烘烤。 |
| 備 註 | 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。 |