



虹牌油漆

600°C 耐熱底漆

HEAT-RESISTING PRIMER, 600°C

產 品 號 碼	No. 1500
型 別	由矽利康樹脂 (Silicone Resin) 配以耐熱性防銹顏料精製而成之耐熱防銹底漆。
用 途	發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設施之耐熱防銹底漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 600°C。 2. 耐水及耐油性非常良好。 3. 附著力強，防銹性能特優。 4. 容易施工。
顏 色	灰色
遮 蓋 力	10 m ² /L 以上
重 量	1.3 Kg/L 以上
黏 度	55~75 KU (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 30 分以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (200°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 50 μ (Micron) 乾膜 20 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	75.7 m ² /Gal 20.0 m ² /L 15.4 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 6 小時
總 不 揮 發 物	40% 以上
調 薄 劑	No. 1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
調 薄 劑 用 量	5~10% (不含清洗工具)
適 用 面 漆	No. 1508 600°C 耐熱漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	刷塗、噴塗
施 工 注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa2 以上。 2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離等現象。 3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時容易發生龜裂，剝離現象。 4. 施工完了後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，直接加熱至最高耐熱溫度時，必將發生起泡、龜裂、剝離現象。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。