



虹牌油漆

彩虹環氧漆 803LT

高固型環氧塗料 (低溫用)

產 品 號 碼
型 別
特 性

RAINBOPRIME 803LT
二液型多用途聚醯胺環氧防蝕塗料。
1. 通用型環氧底漆/面漆，適用於鋼鐵及有色金屬表面。
2. 對鋼鐵底材及其鍍鋅件表面有良好的附著力。
3. 硬化溫度可低至攝氏-10℃。
4. 良好的耐水和防腐性能。
5. 良好的潤溼和流平性能。
6. 在有色金屬表面有良好的附著力。
7. 優異的可覆塗性。

光 澤 度
顏 色
揮發性有機物濃度
重 量
乾 燥 時 間
塗 膜 厚 度
固 體 容 積
理 論 塗 佈 量
塗 裝 間 隔

有光
各色
最大值 319g/L
1.3 Kg/L 以上
指觸 2 小時以內 堅結 6 小時以內 (10℃)
濕膜 139~278 μ (Micron) 乾膜 100~200 μ (Micron)
80%
27.3 m²/Gal
塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	-10 °C	-5 °C	0 °C	5 °C	15 °C
最小覆塗間隔時間	48 小時	28 小時	21 小時	12 小時	6 小時
最大覆塗間隔時間 (暴露於陽光下)	2 個月	2 個月	2 個月	1 個月	1 個月
最大覆塗間隔時間 (不受陽光照射)	3 個月	3 個月	3 個月	2 個月	1 個月

混 合 漆
可 用 時 間
調 薄 劑
調 薄 劑 用 量

主劑：硬化劑=16：4 (體積比)
6 小時 (10℃)
No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
主劑與硬化劑混合溫度須在 15℃ 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑
0~2% (刷塗、滾塗) 0~3% (無氣噴塗)

建 議 塗 裝 系 統
貯 藏 安 定 性
塗 裝 方 法
注 意 事 項

請參考各塗裝系統
正常情況下，至少二年。
無氣噴塗、刷塗、滾塗
1. 用於水下浸沒部位
• 裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½級，粗糙度滿足 30-75 微米。
• 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30-75 微米)。
2. 對於大氣曝曬環境條件
• 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。
3. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於-10 °C 並至少高於露點 3°C 以上。
4. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最大為 85%。

PDM3030803L V1.1

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410