## 彩虹環氧漆 811

## 環氧貨艙漆



產品號碼: RAINBOPRIME 811

型 别: 採由食品接觸級原料所構成之二液型環氧樹脂塗料。

特 性: 1.對鋼鐵底材具有良好的附著力。

2.良好的耐水和防腐性能。

3.主要應用於食品貨艙單一塗層系統。

4.符合 FDA 175.300 乾食品接觸塗層的相關規定。

規格資訊: 顏 色: 棕色、灰色

VOC 含量: 360 g/L 體積固含量: 60±2%

建 議 膜 厚 : 濕膜  $83\sim167\,\mu\,\mathrm{m}$  乾膜  $50\sim100\,\mu\,\mathrm{m}$  理論塗佈量:  $22.7\,\mathrm{m}^\prime\mathrm{Gal}$   $6.0\,\mathrm{m}^\prime\mathrm{L}$  @ DFT:  $100\,\mu\,\mathrm{m}$ 

比 重: 1.34 kg/L

混合調薄: 調 薄 劑: No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)

調 薄劑 用 量: 主劑與硬化劑混合溫度須在 15℃以上,否則須加入額外的溶劑,

以獲得施工所需的黏度。

過多的溶劑會造成垂流現象,混合成分後,方可加入調薄劑

0~5% (刷塗、滾塗):5~15% (無氣噴塗)

混合比: 主劑:硬化劑=18:2(體積比)

可使用時間: 2 小時(25℃)

塗裝方法: 無氣噴塗、刷塗、滾塗

乾燥 時 間 : 指觸 2 小時以內 堅結 12 小時以內 (25℃)

塗 裝 間 隔 : 5℃:最小 44 小時

10℃:最小27小時 20℃:最小17小時 30℃:最小12小時

貯藏安定性: 保存期間: 正常情況下,至少二年。

注意事項: 1.用於水下浸沒部位

- ·裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面;噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½級,粗糙度滿足 30~75 微米。
- 塗有塗層的鋼板表面;高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30~75 微米)。
- 2.對於大氣曝曬環境條件
  - •裸鋼:噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½,粗糙度滿足 30~75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。
- 3.在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於5℃並至少高於露點3℃以上。
- 4.在塗裝施工和塗層固化期間相對溼度最大為85%。



PDM30XX30811X1 V1.0 2024-05-01