



虹牌油漆

300°C 耐熱漆

HEAT-RESISTING PAINT, 300°C

產品號碼	No. 1504/1505
型別	由矽利康 (Silicone Resin) 及耐熱性顏料精製而成之耐熱面漆。
用途	發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設備之耐熱塗飾面漆。
特性	<ol style="list-style-type: none">1. 具有良好耐候性，能耐熱至 300°C。2. 耐水、耐油及耐候性非常優良。3. 附著力強，防銹性能特優。4. 容易施工。
顏色	No. 1504 銀色 / No. 1505 黑色
遮蓋力	12.5 m ² /L 以上
重量	1.0 Kg/L 以上 (因色而異)
黏度	55~70 KU (25°C)
乾燥時間	指觸 60 分以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (200°C)
漆膜厚度	濕膜 50 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)
理論塗佈量	75.7 m ² /Gal 20.0 m ² /L 20.0 m ² /Kg
塗裝間隔	最少 8 小時
總不揮發物	40% 以上
調薄劑	No. 1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
調薄劑用量	5~10% (不含清洗工具)
適用底漆	No. 1501 500°C 耐熱灰防銹底漆 No.1507 300°C 耐熱底漆 No. 1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)
貯藏安定性	正常情況下，至少一年。
塗裝方法	刷塗、噴塗
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none">1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa2 以上。2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離等現象。3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時容易發生龜裂，剝離現象。(No. 1011 無機鋅粉底漆，只能做一道)4. 施工完了後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，直接加熱至最高耐熱溫度時，必將發生起泡、龜裂、剝離現象。
備註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。