

# 彩虹聚氨酯漆 751



## PU 面漆

產品號碼： RAINBOTHANE 751  
型別： 二液型丙烯酸之聚氨基甲酸酯面漆  
特性： 1.無重塗限制。  
2.優異的耐候性能。  
3.低溫至-5°C也能固化。  
4.優異的光澤及色彩保持性。  
5.不粉化、不變黃。

規格資訊： 顏色： 白色與其他顏色  
光澤度： 有光  
VOC 含量： 最大值 400 g/L  
體積固含量： 50% 以上  
建議膜厚： 濕膜 100~120  $\mu$  (Micron) 乾膜 50~60  $\mu$  (Micron)  
理論塗佈量： 36 m<sup>2</sup>/Gal 9.7 m<sup>2</sup>/L @ 60  $\mu$ m  
比重： 1.3 kg/L 以上  
粘度： 70 KU 以上 (混合)

混合調薄： 調薄劑： No.736 優麗漆調薄劑  
調薄劑用量： 主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑 0~2% (刷塗)， 3~10% (無氣噴塗)。

混合比： 主劑：硬化劑=17：3 (體積比)

可使用時間： 2 小時 (25°C)

塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗  
乾燥時間： 指觸 1 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)  
塗裝間隔： -5°C：最小 24 小時，最大無限制；  
0°C：最小 16 小時，最大無限制；  
10°C：最小 8 小時，最大無限制；  
20°C：最小 6 小時，最大無限制；  
30°C：最小 5 小時，最大無限制；  
40°C：最小 3 小時，最大無限制

貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。  
閃點： 23 °C 以上

注意事項： 1.主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。  
2.被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。  
3.鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½表面粗糙度達 30  $\mu$  以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ 2/3。  
4.預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。  
5.陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3°C 以下時，應避免施工。  
6.貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。

PDM30XX30751X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)