



虹牌油漆

彩虹聚胺酯漆

POLYURETHANE COATING

產品號碼	Rainbowcar 727
型別	由壓克力樹脂及不變黃聚異氰酸酯(Polyisocyanate)硬化劑構成之二液型有色面漆。
用途	船舶、軌道車輛、車體、車廂、木製品及金屬、塑鋼(F.R.P)、橋樑、煉油廠、發電廠、紙漿廠化學工廠等鋼鐵構造物之面塗。
特性	<ol style="list-style-type: none">1. 表面平滑美觀。2. 耐候性特佳，經久不變色、不失光。3. 耐藥品性非常優良，不易受酸、鹼、油脂、溶劑及鹽類等腐蝕性物質浸蝕。4. 具有優越之附著性與硬度及耐磨性。
顏色	各色
遮蓋力	10 M ² /L以上(混合漆)
重量	1.0 Kg/L以上(混合漆)(依顏色不同而定)
粘度	55KU以上(混合漆)
乾燥時間(25°C)	指觸 1 小時以內 堅結 8小時以內
漆膜厚度	濕膜 60 μ 乾膜 30 μ
塗裝間隔	最少 4小時 最多 8小時
混合比	主劑：硬化劑=86：14(重量比)(依顏色不同而定)
理論塗佈量	72 m ² /Gal 19 m ² /L 18 m ² /Kg
調薄劑	Rainbowcar 736 優麗漆調薄劑
調薄劑用量	5~15% (重量比)(不含清洗工具)
總不揮發份	60% 以上(混合漆)
可用時間	4小時(混合後)
適用底漆	Rainbowcar 770
塗裝方法	噴塗、刷塗
貯藏安定性	正常情況下，至少二年。
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none">1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。2. 陰雨或潮濕(相對濕度大於85%以上)時，避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。3. 各項工具於使用畢，須立即洗淨。4. 塗裝間隔超過規定時間，必須將漆面磨粗，以確保附著力。5. 硬化劑桶蓋必須蓋緊，以防與空氣中水份反應產生氣泡而膠化。6. 施工時應做有效管制，一次噴塗厚度勿超過50 μ，以免產生氣泡。7. 塗裝器具用完後，應即洗淨以免發生硬化膠固。8. 塗裝環境溫度應介於10~35°C，且基材表面溫度需大於露點溫度3°C以上才可施工。陰雨或潮濕(相對濕度大於85%以上)時避免施工，除底材水氣影響附著外，漆膜會有失光的現象。9. 面漆顏色會因膜厚不同而有差異，請依規範施作，以防止色差現象。
備考	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM7107279X V1.0

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410