



# 虹牌油漆

## 200°C 耐熱漆

### HEAT-RESISTING PAINT, 200°C

產品號碼	No.1506/No.1512
型別	由特殊樹脂及耐熱銀粉或耐熱顏料精製而成之耐熱面漆。
用途	煙囪、鍋爐房、蒸汽管及一般工廠之高溫設備用耐熱面漆。
特性	1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 200°C。 2. 耐水及耐油性非常良好。 3. 附著力強，防銹性能特優。 4. 容易施工。
顏色	No.1506 銀色 / No. 1512 各色
遮蓋力	12.5 m <sup>2</sup> /L 以上
重量	0.95 Kg/L 以上
粘度	55~70 KU (25°C)
乾燥時間	指觸 60 分鐘以內                      堅結 6 小時以內 (25°C)
漆膜厚度	濕膜 50 μ (Micron)                      乾膜 20 μ (Micron)
理論塗佈量	75.7 m <sup>2</sup> /Gal                      20.0 m <sup>2</sup> /L                      21.0 m <sup>2</sup> /Kg
塗裝間隔	最少 8 小時
總不揮發物	40% 以上
調薄劑	No.1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
調薄劑用量	5~10% (不含清洗工具)
適用底漆	No.1507 300°C 耐熱底漆                      No.1511 200°C 耐熱底漆 No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)
貯藏安定性	正常情況下，至少一年。
塗裝方法	刷漆、噴塗
注意事項	1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa 2 以上。 2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離現象。 3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時，容易發生龜裂、剝離現象。(No.1011 無機鋅粉底漆只能做一道)。 4. 施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半，維持約 1 小時，再將溫度升高至要要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離現象。 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。
備註	