

200°C 耐熱漆

HEAT-RESISTING PAINT,200°C



- 產品號碼： 1506
- 類別： 由特殊樹脂及耐熱銀粉或耐熱顏料精製而成之耐熱面漆。
- 用途： 煙囪、鍋爐房、蒸汽管及一般工廠之高溫設備用耐熱面漆。
- 特性： 1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 200°C。
2. 耐水及耐油性非常良好。
3. 附著力強，防銹性能特優。
4. 容易施工。
- 規格資訊：
- 顏色： No.1506 銀色 / No. 1512 各色
- 總不揮發物： 40% 以上
- 建議膜厚： 濕膜 50 μ (Micron) 乾膜 20 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 75.7 m²/Gal 20.0 m²/L 21.0 m²/Kg
- 適用塗料： 底漆： No.1507 300°C 耐熱底漆
No.1511 200°C 耐熱底漆
No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)
- 比重： 0.95 Kg/L 以上
- 遮蓋力： 12.5 m²/L 以上
- 粘度： 55~70 KU (25°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No.1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 刷漆、噴塗
- 乾燥時間： 指觸 60 分鐘以內 堅結 6 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 8 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa 2 以上。
 2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離現象。
 3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時，容易發生龜裂、剝離現象。(No.1011 無機鋅粉底漆只能做一道)。
 4. 施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半，維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離現象。
 5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM15XXX1506X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw