

彩虹環氧漆 831



胺固化高固型環氧塗料

- 產品號碼： RAINBOSHIELD 831
- 型別： 二液型高固型份聚醯胺高性能環氧漆 (pure-epoxy)。
- 特性： 1.適用於全船包括外板、甲板、貨艙及船艙等區域防銹底漆，適用於新造船及維修。
2.良好的低溫固化性能。
3.易清潔。
4.固化時間短。
5.對化學品具有良好的抗耐性能。
- 規格資訊：
- 顏色： 灰色、淺綠色
- 光澤度： 有光
- VOC 含量： 最大值 248 g/L
- 體積固含量： 78±2%
- 建議膜厚： 濕膜 160~256 μ (Micron) 乾膜 125~200 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 23.6 m²/Gal 6.24 m²/L @ 125 μ
- 比重： 1.4 Kg/L 以上
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
- 調薄劑用量： 主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑
- 0~5% (刷塗、滾塗)： 0~10% (無氣噴塗)
- 混合比： 主劑：硬化劑=15：5 (體積比)
- 可使用時間： 1 小時 (25°C)
- 塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、滾塗
- 乾燥時間： 指觸 2 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔：
- 5°C：最小 32 小時，最大 28 天
- 10°C：最小 24 小時，最大 28 天
- 20°C：最小 8 小時，最大 28 天
- 30°C：最小 4 小時，最大 14 天
- 40°C：最小 3 小時，最大 7 天
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
- 1.主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。
 - 2.被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。
 - 3.鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½ 表面粗糙度達 30 μ 以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ 2/3。
 - 4.預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。
 - 5.陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3°C 以下時，應避免施工。
 - 6.貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。

PDM30XX30831X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw