



虹牌油漆

永保新高固型內襯塗料

EPOXY HIGH SOLID TANK LINING COATING

產 型 用 特	品 號	碼 別 途 性	No.EP-80HS 由環氧酚醛樹脂配以特殊顏料精製而成二液高固形份塗料。 水泥、橋樑、儲槽、管線、石化廠及一般鋼鐵構造物用桶槽內襯塗料。 1. 兩液型環氧酚醛樹脂塗料,專用於桶槽內襯塗裝。 2. 防水性佳,耐沸水可達 60°C。 3. 耐油性及耐化學藥品性極優。 4. 適用於保護水泥和鋼構內襯桶槽塗料。
顏 閃 比 乾 漆 固 理 塗 混 可 貯 塗 無	火 燥 膜 體 論 裝 合 用 藏 裝 無	色 點 重 間 度 積 量 隔 比 間 性 法 業	淺灰色、白色 28 °C 以上 1.4 Kg/L 以上 (混合漆) 指觸 1.5 小時以內 堅結 8 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C) 濕膜 167 μ (Micron) 乾膜 100 μ (Micron) 60 % 以上 22.3 m ³ /Gal 5.9 m ³ /L 4.2 m ³ /Kg 最少 4 小時 (25°C) 主劑：硬化劑=87：13 (重量比) 4 小時(混合後) (25°C) 正常情況下,至少 2 年。 無氣噴塗 噴嘴尺寸 0.017"~0.023" 空氣壓力 5~6 Kg/c m ² 壓縮比 45：1 或更大
注 意 事 項			1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著物,必須清除乾淨。 3. 陰雨或大氣相對溼度高於 85% RH 時應避免施工;尤以表面潮濕時,必須使之完全乾燥。 4. 塗裝器具使用完後,應立即洗淨。 5. 塗料應儲存於通風陰涼處,切勿置放於室外曝曬,以避免影響材料品質。 6. 調薄劑使用量,依被塗物表面溫度而增減,溫度降低有可能要多加調薄劑用量。
備		註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。