

型I 牌油流

橡膠鋅鉻黃底漆

RAINBOW C.R. ZINC CHROMATE PRIMER

產	品 號	碼	No.1450 (RP-67)
型		別	由氯化橡膠(Chlorinated Rubber)以及鋅鉻黃顏料精製而成之防銹漆。
用		途	鋼鐵構造物防銹底漆。
特		性	 防銹性能甚佳,經120小時浸5%鹽水試驗無異狀。 耐海水及耐油性優良。 附著力強。 乾燥極速,容易施工。
光	澤	度	平光
顏		色	黄色
遮	蓋	力	8 ㎡/L 以上
重		量	1.3 Kg/L 以上
黏		度	70∼90 KU (25°C)
耐	屈曲	性	6 m/m ψ 合格
耐	鹽水	性	浸 3% NaCl-144 小時 合格
乾	燥時	間	指觸 1 小時以內 堅結 3 小時以內 (25℃)
漆	膜 厚	度	濕膜 90μ (Micron) 乾膜 40μ (Micron)
理	論 塗 佈	量	42.0 m²/Gal 11.1 m²/L 8.5 m²/Kg
塗	裝 間	隔	最少 4 小時
總	不 揮 發	物	60% 以上
調	薄	劑	No. 1407 橡膠漆調薄劑 (RP-71)
調	薄 劑 用	量	5~10% (不含清洗工具)
適	用 底	漆	No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)
適	用 面	漆	虹牌氯化橡膠漆、油性樹脂面漆
貯	藏 安 定	性	正常情況下,至少一年。
塗	裝 方	法	噴塗、刷塗、滾塗
施	工注意事	項	 使用前必須充分攪拌均勻,油漆如太稠時,可酌加調薄劑調薄,但以不超過規定用量為原則。 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈舊漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨,以確保油漆防護功能。

PDM141450XX V1.0

註

備

最新版次,請參照公司網頁; 如查無資料,請洽業務人員。

3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天時,以及溫度過高(40℃以上)或過低(10

4. 做疊層塗裝時,必須等待下層漆膜完全乾燥後,始可施工。

油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

永記造漆工業股份有限公司

℃以下),應避免施工。

高 雄 市 小 港 區 沿 海 三 路 26 號 TEL:07-8713181(15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833