

橡膠鋅鉻黃底漆

RAINBOW C.R. ZINC CHROMATE PRIMER



- 產品號碼： 1450 (RP-67)
- 型別： 由氯化橡膠 (Chlorinated Rubber) 以及鋅鉻黃顏料精製而成之防銹漆。
- 用途： 鋼鐵構造物防銹底漆。
- 特性： 1.防銹性能甚佳，經 120 小時浸 5% 鹽水試驗無異狀。
2.耐海水及耐油性優良。
3.附着力強。
4.乾燥極速，容易施工。
- 規格資訊：
- 顏色： 黃色
 - 光澤度： 平光
 - 總不揮發物： 60% 以上
 - 建議膜厚： 濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
 - 理論塗佈量： 42.0 m²/Gal 11.1 m²/L 8.5 m²/Kg
 - 適用塗料： 底漆： No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)
面漆： 虹牌氯化橡膠漆、油性樹脂面漆
 - 比重： 1.3 Kg/L 以上
 - 遮蓋力： 8 m²/L 以上
 - 粘度： 70~90 KU (25°C)
 - 其他資訊： 耐屈曲性：6 m/m ϕ 合格
耐鹽水性：浸 3% NaCl-144 小時 合格
- 混合調薄： 調薄劑： No.1407 橡膠漆調薄劑 (RP-71)
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 噴塗、刷塗、滾塗
- 乾燥時間： 指觸 1 小時以內 堅結 3 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 4 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1.使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為原則。
2.被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈舊漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨，以確保油漆防護功能。
3.表面潮濕凝結有露水或在陰雨天時，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下)，應避免施工。
4.做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。
5.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM14XXX1450X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw