

300°C 耐熱底漆

HEAT-RESISTING PRIMER, 300°C



產品號碼： 1507
型別： 由矽利康樹脂 (Silicone Resin) 配以耐熱、防銹顏料精製而成之耐熱防銹底漆。
用途： 發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設備之耐熱底漆。
特性： 1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 300°C。
2. 耐水及耐油性非常優良。
3. 附著力強，防銹性能特優。
4. 容易施工。

規格資訊： 顏色： 灰色
總不揮發物： 60% 以上
建議膜厚： 濕膜 50 μ (Micron) 乾膜 20 μ (Micron)
理論塗佈量： 75.7 m²/Gal 20.0 m²/L 16.6 m²/Kg
適用塗料： 面漆： No. 1504 300°C 耐熱漆銀色
No. 1505 300°C 耐熱漆黑色
No. 1506 200°C 耐熱漆銀色
No. 1510 300°C 耐熱漆紅色

比重： 1.2 Kg/L 以上
遮蓋力： 10 m²/L 以上
粘度： 70~85 KU (25°C)
混合調薄： 調薄劑： No. 1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)

塗裝方法： 刷塗、噴塗
乾燥時間： 指觸 60 分以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (100°C)
塗裝間隔： 最少 8 小時
貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。

注意事項： 1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa2 以上。
2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離等現象。
3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時容易發生龜裂，剝離現象。
4. 施工完了後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，直接加熱至最高耐熱溫度時，必將發生起泡、龜裂、剝離現象。
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM15XXX1507X1 V1.0 2024-05-01