



虹牌油漆

彩虹環氧漆 833

玻璃鱗片耐磨環氧塗料

產品號碼別

RAINBOSHIELD 833

特性

二液型厚塗型環氧樹脂、硬化劑及特殊玻璃鱗片耐磨顏料構成之高性能防銹底漆。

1. 適用於全船包括外板、甲板、貨艙及船艙區域防銹底漆，適用於新造船及維修。
2. 塗膜堅韌，附著力強。
3. 適用於各散裝貨船貨艙塗層耐磨防護。
4. 耐油性極佳。
5. 耐磨損和耐衝擊性極優。
6. 耐海水性及防銹力極優。
7. 兩道塗裝總乾膜 320~400 μ ，可達極佳之耐磨性。
8. 符合 FDA 175.300 乾食品接觸塗層的相關規定。

光澤度

平光

顏色

灰色、紅棕色

揮發性有機物濃度

215 g/L

比重

1.5 Kg/L

乾燥時間

指觸 2 小時以內 堅結 12 小時以內 (25 $^{\circ}$ C)

塗膜厚度

濕膜 167~267 μ m 乾膜 125~200 μ m

固體容積

75 \pm 2%

理論塗佈量

14.0 m²/Gal 3.7 m²/L @ DFT: 200 μ m

塗裝間隔

塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	5 $^{\circ}$ C	10 $^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C	30 $^{\circ}$ C	40 $^{\circ}$ C
最小	48 小時	32 小時	16 小時	12 小時	6 小時
最大	28 天	28 天	28 天	14 天	7 天

混合漆間

主劑：硬化劑 = 15.4 : 4.6 (體積比)

可用時

1 小時 (25 $^{\circ}$ C)

調薄劑

No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)

調薄劑用量

主劑與硬化劑混合溫度須在 15 $^{\circ}$ C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑

0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)

建議塗裝系統

請參考各塗裝系統環

貯藏安定性

正常情況下，至少一年。

塗裝方法

無氣噴塗、刷塗、滾塗

注意事項

1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。
2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。
3. 鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2 $\frac{1}{2}$ 表面粗糙度達 30 μ 以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ 2/3。
4. 預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。
5. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3 $^{\circ}$ C 以下時，應避免施工。
6. 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。

PDM3030833X V1.2

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410