



# 虹牌油漆

## 彩虹環氧漆 833

### 玻璃鱗片耐磨環氧塗料

產品號碼  
型別

RAINBOSHIELD 833

二液型厚塗型環氧樹脂、硬化劑及特殊玻璃鱗片耐磨顏料所構成之高性能防銹底漆。

特性

1. 適用於全船包括外板、甲板、貨艙及船艙等區域防銹底漆，適用於新造船及維修。
2. 塗膜堅韌，附著力強。
3. 適用於各散裝貨船貨艙塗層耐磨防護。
4. 耐油性極佳。
5. 耐磨損和耐衝擊性極優。
6. 耐海水性及防銹力極優。
7. 可上塗多種型式塗料。
8. 兩道塗裝總乾膜 320~400  $\mu$ ，可達極佳之耐磨性。

光澤度  
顏色

平光

灰色、紅棕色

揮發性有機物濃度  
重量

最大值 263 g/L

1.5 Kg/L 以上

乾燥時間  
塗膜厚度

指觸 3 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)

濕膜 154~247  $\mu$  (Micron) 乾膜 125~200  $\mu$  (Micron)

固體容積  
理論塗佈量

81±2%

24.5 m<sup>3</sup>/Gal 6.48 m<sup>3</sup>/L @ 125  $\mu$

塗裝間隔

塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
最小	48 小時	32 小時	16 小時	12 小時	1 小時
最大	28 天	28 天	28 天	14 天	7 天

混合漆  
可用時間

主劑：硬化劑 = 15.4 : 4.6 (體積比)

1 小時 (25°C)

調薄劑  
調薄劑用量

No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)

主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑

0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)

建議塗裝系統  
貯藏安定性

請參考各塗裝系統環

正常情況下，至少一年。

塗裝方法  
注意事項

無氣噴塗、刷塗、滾塗

1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。

2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。

3. 鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½ 表面粗糙度達 30  $\mu$  以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ 2/3。

4. 預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。

5. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3°C 以下時，應避免施工。

6. 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。

PDM3030833X V1.1

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410