

- 產品號碼： 117
- 型別： 由改質醇酸樹脂及銀漿顏料構成之防銹漆。
- 用途： 外部暴露於環境的鋼構物焊接用防銹漆。
- 特性：  
1. 乾燥快,附著力強。  
2. 耐海水性及耐油性優良。  
3. 具有良好耐水性。  
4. 容易施工。  
5. 可焊接,熱影響部位較少。
- 規格資訊：  
顏色： 銀色  
光澤度： 平光  
建議膜厚： 濕膜：60 $\mu$  乾膜：15 $\mu$   
理論塗佈量： 16.6 m<sup>2</sup>/L 20.7 m<sup>2</sup>/Kg  
適用塗料： 面漆： 油性樹脂面漆  
粘度： 7 $\pm$ 2 秒 岩田杯 (25 $^{\circ}$ C)
- 混合調薄：  
調薄劑： No.805 松香水 (OM-07)  
調薄劑用量： 0~5% (重量率)
- 塗裝方法：  
無氣噴塗、刷塗、滾塗  
無氣噴塗作業： 噴嘴尺寸：0.017" ~0.021"  
二次空氣壓力：4~5 Kg/cm<sup>2</sup>  
壓縮比：23:1 或更大
- 乾燥時間： 指觸：4 小時以內 堅結：6 小時以內 (25 $^{\circ}$ C)
- 塗裝間隔： 最少：6 小時
- 貯藏安定性：  
保存期間： 正常情況下,至少一年。  
重量(運輸)： 0.8 Kg/L 以上  
閃點： 21  $^{\circ}$ C 以上
- 注意事項：  
1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時,可酌加調薄劑調薄,但以不超過規定量為原則。  
2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈舊漆膜及腐蝕性鹽類等,附著污物必須清除乾淨,以確保油漆之防護功能。  
3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天,應避免施工。  
4. 作疊層塗裝時,必須等待下層漆膜完全乾燥後,始可施工。  
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。