

# 永保新合金用底漆(高膜型)

## EPOXY HIGH BUILT ALLOY PRIMER



產品號碼：1020HB

型別：由環氧樹脂及硬化劑，配以特殊顏料精製而成之二液型合金專用底漆。

用途：經清潔處理後之鍍鋅、鋁板、鋁合金、不銹鋼及磁磚等材質用接著底漆。

- 特性：
1. 乾燥迅速，附著力極強。
  2. 對鍍鋅材、鋁板、不銹鋼板及磁磚之附著力極強。
  3. 防蝕性及耐磨性優良。
  4. 漆膜經曝露半年後不老化。

規格資訊：顏色：黃綠色、灰色

光澤度：平光

總不揮發物：69% 以上 (混合漆)

建議膜厚：濕膜 142  $\mu$  (Micron) 乾膜 100  $\mu$  (Micron)

理論塗佈量：26  $m^2$ /Gal 6.9  $m^2$ /L 5.1  $m^2$ /Kg

適用塗料：面漆：永保新面漆、優麗面漆、永氟龍面漆  
(或經公司技術部門建議之面漆)。

比重：1.35Kg/L 以上 (混合漆)

粘度：75~95 KU 以上 (混合漆 25°C)

其他資訊：表面處理：SIS Sa2、SSPC SP1、SSPC SP3

混合調薄：調薄劑：No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)

調薄劑用量：5~10% (不含清洗工具)

混合比：主劑：硬化劑=90：10 (重量比)

可使用時間：6 小時 (混合漆 25°C)

塗裝方法：無氣噴塗，刷塗僅用於小面積。

無氣噴塗作業：噴嘴：Graco 617, 719

空氣壓力：3~4 Kg/cm<sup>2</sup>

粘度：18~23sec. (Ford Cup No.4)

乾燥時間：指觸 2 小時以內 堅結 10 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)

塗裝間隔：最少 8 小時 最多 6 個月

貯藏安定性：保存期間：正常情況下，至少一年。

閃點：20°C (68°F) 以上 (混合漆)

注意事項：1. 使用時，將硬化劑調入主劑中，並予以均勻攪拌。

2. 陰雨或潮濕時，儘量避免施工，尤以表面潮濕時，必須使之完全乾燥，才可上漆。

3. 各項工具使用完畢，須立即洗淨。

4. 上塗本塗料 No.1020HB 須以塗裝間隔要求內儘速上塗面漆，以免被污染影響附著力，若被污染時請注意漆膜表面處理。

5. 本產品不適宜做儲槽內襯用底漆。