

型I 牌油源

WATER-BASED FLOORING EPOXY TOPCOAT

產	品 號	碼	No.1032
型型		別	NO.1032 以具優越耐磨、耐化性之水性樹脂配以顏料、填充劑精製而成之二液型高效能水
至		נית	以兵陵感响后: 则几任之小任闽旭即以旗村·填九荆梢表间,及之一,及至同双肥小 性環氧面漆。
用		途	適用於食品工廠、電子工廠、醫院、工場等,耐污染性、耐磨、耐化性之水泥構
) 11		<u> </u>	造物地床用薄塗型塗料。
特		性	1. 耐污染性及耐磨優。
JA		I_L	2. 耐化學品濺潑。
			3. 水為稀釋劑,無引火危險。
光	澤	度	80%以上
顏	, —	色	白色或各色
重		量	1.05 Kg/L 以上(混合漆)
粘		度	75~90KU(混合漆 25℃)
乾	燥時	間	指觸 4 小時以內 堅結 12 小時以內 完全硬化 7 天 (25℃ RH ≒ 60%)
漆	膜 厚	度	濕膜 $100\sim200\mu$ (Micron) 乾膜 $50\sim100\mu$ (Micron)
理	論 塗 佈	量	37.8 m ² /Gal 10.0 m ² /L 9.1 m ² /Kg @DFT = 50 μ
塗	裝 間	隔	最少 18 小時
混	合	比	依桶裝標示
總	不 揮 發	物	50% 以上(混合漆)
可	用時	間	1.25 小時以內(混合漆 25℃)
調	薄	劑	自來水
調	薄 劑 用	量	0~5% (不含清洗工具)
適	用 底	漆	水泥底材:No.1030CP 水性環氧樹脂透明底漆
			No.1073 永保新透明水泥底漆
			鋼 材:No.1035 水性環氧樹脂三聚磷酸鋁防銹底漆
貯	藏 安 定	性	正常情況下,至少二年。
塗	裝 方	法	刷塗、噴塗
注	意 事	項	1. 主劑、硬化劑按比例混合,充分攪拌均勻。
			2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵等附著物,必須清除乾淨並經適當表面
			處理。
			3. 陰雨或相對濕度在 85% RH 以上,應避免施工。
			4. 本產品無明顯的膠化時間,請於規定可用時間內使用完畢。

PDM191032XX V1.0

註

備

最新版次,請參照公司網頁; 如查無資料,請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變,一般損失因素:

手刷為理論塗佈量的 1.4 倍,噴塗為理論塗佈量的 1.7 倍計算。

高雄市小港區沿海三路 26號 TEL:07-8713181(15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833