

型I 牌油涂

水性木器二液型亮光面漆

TWO COMPONENT WATER-BASED WOOD HIGH-GLOSS TOPCOAT

產 品 號 碼 YWT-508

度

色

量

熊

度

物

間

隔

度

量

比

間

劑

量

漆

法

項

型

光

顏重

塗

粘

乾

淦

漆

理

混

可

調

調

適貯

淦

注

澤

不 揮 發

論 塗 佈

合

薄

薄 劑 用

膜

燥

裝

膜

用

用

裝

意

狀

時

間

厚

時

底

方

事

藏 安 定 性

別 由水性特殊合成樹脂與硬化劑及特殊助劑等所配製而成之面漆。

特 性 1. 漆膜堅韌,光滑美觀。

2. 附著性與耐磨性非常良好。

3. 耐油、耐溶劑、耐熱水及耐污染性特優。

4. 外觀清澈、流平佳、有韌性、不回黏、耐刮性佳與手感柔和。

>85%

主劑 乳白色液體 硬化劑 透明液體

主劑 1.0~1.1 Kg/L 硬化劑 1.1~1.2 Kg/L

平滑亮光

主劑 5~30cps (LV1, RPM60, 25℃)

硬化劑 480~1000cps (LV3, RPM60, 25℃)

主劑 22~24% 面漆系統 36~39%

指觸 2 小時 硬乾時間 8 小時 (25℃/相對濕度 50%)

可重塗時間 1~6小時(隔日重塗時,請砂磨後再重塗)

濕膜 80 μ (Micron) 乾膜 28 μ (Micron)

47.3 m²/Gal 12.5 m²/L 11.68 m²/Kg

主劑(B):硬化劑(H) = 4:1。

4~5 小時內(混合後 25℃)。

清水

 $0 \sim 5\%$

YWP-105 · YWP-106C · YWP-107

正常情況下,18個月。

噴塗(建議原液塗裝)、刷塗。

- 1. 使用前請攪拌均勻。
- 2. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻混合。
- 3. 有可用時間限制,主劑與硬化劑混合後,必須在可用時間內用完。
- 4. 硬化劑容易與空氣中濕氣反應發生膠化,必須將桶蓋蓋緊,防止與空氣中水分接觸。
- 5. 主劑與硬化劑混合後黏度會隨時間增加而增加,此時可以清水來調整黏度。
- 6. 被塗物表面之灰塵、木屑或油脂等附著物,必須清除乾淨,如表面粗糙時, 底塗部分應先用#180~240 砂紙研磨,面塗部分應先用#240~400 以上砂紙 研磨,再用壓縮空氣吹除乾淨,漆料先行過濾後以利噴塗。
- 7. 塗裝器具用完後,應立即洗淨以免發生硬化膠固。
- 8. 本項塗料請底、面系統搭配使用。

備 註 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM282806XX V1.1

最新版次,請參照公司網頁; 如查無資料,請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26號 TEL:07-8713181(15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833