



虹牌油漆

虹牌全能漆

RAINBOW ALL-PURPOSE COATING

產 品 號 碼	No.500F
型 別	由耐化性及耐候性特佳的著色顏料，配以壓克力高分子量共聚合體構成之多用途塗料。
用 途	水泥壁、石棉板、木材、鐵材、FRP、硬質 PVC、PS、ABS、壓克力板、磁磚、玻璃、不銹鋼材、鋁材、鍍鋅材等材質之裝飾與保護用。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 附著力特優。 2. 耐酸、鹼、溶劑性優良。 3. 具優異防銹、防蝕、耐火性能。 4. 耐候性佳、經日晒雨淋不粉化。 5. 使用清水為溶劑，無公害及引火危險。
光 澤	60% 以上
顏 色	17 色
遮 蓋	10 m ² /L 以上
重 量	1.0 kg/L 以上
粘 度	70~100 KU (25°C)
乾 膜 厚 度	指觸 1 小時以內
漆 膜 厚 度	濕膜 90 μ (Microns) 堅結 3 小時以內 (25°C 相對濕度 60% 以下)
塗 佈 量	乾膜 35 μ (Microns)
論 塗 佈 量	42 m ² /Gal 11.1 m ² /L
塗 裝 間 隔	最少 4 小時
總 揮 發 物	30% 以上
調 劑 用 量	自來水
適 用 底 漆	0~5%
貯 藏 安 定 性	本公司油性防銹漆、500P 水性鍍鋅漆、No.467 高滲透型強效防水底漆 (建議搭 配 No.467AD 密著促進劑混合使用效果佳)
塗 裝 意 事 項	<p>正常情況下，至少二年。</p> <p>刷塗、滾塗、噴塗(詳說明)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前必須充分攪拌均勻。太稠時，可酌加清水調薄，但以不過規定用量為原則。 2. 被塗物表面之油脂、灰塵、鐵銹及雜質必先清除乾淨，始可施工。 3. 下雨天、潮溼氣候勿施工。 4. 若欲縮短乾燥時間，可於刷(噴)塗後，室內靜置 10 分鐘，再放入烤箱內烘烤。但烤箱內溫度以不超過 90°C 為原則。
施 工 方 法	鐵材必須完全去除油脂、除銹。用於重防蝕工程應噴砂至 Sa 2 1/2 標準。
(一)鐵材防銹前處理	噴塗、刷塗
施 工 方 法	一般防蝕用：1.底漆一道(本公司各種醇酸、氯化橡膠底漆)+面漆二道(全能漆) 或
塗 裝 系 統	2.底漆二~三道(永保系列底漆)+面漆二道(全能漆)。
(二)不銹鋼前處理	重防蝕用：底漆一道(永保系列底漆)+面漆二道(全能漆)
施 工 方 法	被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆解漆膜及腐蝕性鹽類等附著物
注 意 事 項	必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。
(三)FRP前處理	噴塗、刷塗
注 意 事 項	請勿一次厚塗超過乾膜 50 μ，以免損害附著性。
(四)竹 材	去除油脂、雜物。對 FRP 可施加砂磨，促進附著。
其 他 底 材	對 PE、PP 塑膠，無法附著。
備 註	對附有竹皮部份，需先加砂磨，促進附著。
	請依一般方法施工。
	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。
PDM41500FXX V1.1	最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410