



虹牌油漆

永保新高固型柏油漆

EPOXY-TAR, HS

產 品 號 碼	No. 1078 (EP-78HS)
型 別	由精製煤焦油 (Coal Tar) 與環氧樹脂及特殊硬化劑，精製而成之二液型厚塗防銹漆。
用 途	港灣設施、船舶壓水艙、橋樑、化學工廠、水渠、地下水道管或發電廠進水冷卻鋼管及污水放流鋼管等內部防蝕工程用漆。
適 用 底 材	鋼材或混凝土
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 噴塗一道即可得 250 μ 以上厚漆膜。 2. 漆膜堅韌，耐磨性極優。 3. 耐水、耐海水與耐油及耐藥品性極優。 4. 抗電蝕性極強。 5. 價格較低廉。
光 澤	半光
顏 色	黑色或棕色
重 量	1.35 Kg/L 以上 (混合漆)
黏 度	90~110 KU (混合漆 25°C)
乾 燥 時 間	指觸 6 小時以內 堅結 24 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 320~1000 μ (Micron) 乾膜 250~780 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	11.7 m ² /Gal 3.1 m ² /L 2.23 m ² /Kg @DFT: 250 μ
塗 裝 間 隔	最少 18 小時 最多 5 天 (25°C) 或 3 天 (30°C)
混 合 比	主劑：硬化劑=94.6：5.4 (重量比)
總 不 揮 發 物	80% 以上 (混合漆)
可 用 時 間	5 小時 (混合漆 25°C)
調 薄 劑 用 量	No. 1005 永保新調薄劑 (SP-12) 5~10% (不含清洗工具)
適 用 底 漆	鋼 材：No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02) No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03) No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01) No.1009 永保新防銹漆 (EP-02) 混 凝 土：No.1073 永保新透明水泥底漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	刷塗、滾塗、噴塗
施 工 注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合，放置 10~20 分鐘後再使用。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。 3. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，應避免施工。尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥後才可施工。 4. 塗裝器具用完後，應立即洗淨。 5. 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。 6. 塗裝間隔超過規定時間，必須將漆面磨粗以增加附著力。 7. 因有滲出柏油現象，不能再塗有色面漆。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。