永保新無溶劑水櫃漆

符合 MIL-PRF-23236D TYPE V CLASS 9 GRADE



產品號碼: EP-4567

型 別: 永保新無溶劑型壓水艙塗料是以雙酚 A 糸環氧樹脂及特殊聚胺基樹脂,配以防蝕

性顏填料精製而成之二液型塗料。

用 途: 適用於水槽之新建及保養防銹漆,亦適用於化學廠、橋樑、發電廠、進排水管、

水渠及下水道之鋼結構物及混凝土結構物之防蝕工程。

特 性: 1.對鋼材及混凝土附著力佳。

2.耐水性及耐腐蝕性優異。

3.與陰極防蝕系統相容性佳。

4.塗料 VOC 符合 CNS15080。

5.本產品白色經 NSF (National Sanitation Foundation) ANSI 61 認證合格,適用於

飲用水槽內襯塗料。

6.符合美國海軍軍用規範 MIL-PRF-23236D TYPE V CLASS 9 GRADE C。

7.https://qpldocs.dla.mil/(搜尋 MIL-PRF-23236D TYPE V CLASS 9 GRADE C)。

規格資訊: 顏 色: 白色

體積固含量: 100% (混合漆)

建議 膜 厚 : 濕膜 150μ (Micron) 乾膜 150μ (Micron)

理論塗佈量: 19.2 m²/Gal

t 重: 1.4 Kg/L 以上(混合漆)粘 度: 約110 KU(混合物 25℃)

其他資訊: 塗裝系統:

鋼 材:No.4567 (白色/150 μ) + No. 4567 (白色/150 μ), 總膜

厚 300 μ

混凝土: No.1073 (25 μ) + No.4567 (白色/150 μ) + No.4567

(白色/150μ),總膜厚 325μ

混合調薄: 調 薄 劑 : No.1005 永保新調薄劑(僅清洗工具用)

混 合 比 : 主劑:硬化劑=3:1(重量比)

可使用時間: 1 小時以上(25℃ 混合漆)

塗 裝 方 法 : 無氣噴塗(刷塗、滾塗局限小部位修補)

無氣噴塗作業: 噴 嘴 尺 寸:0.019"~0.025"

入口空氣壓力:6Kg/cm²以上

乾 燥 時 間 : 指觸 4 小時以內 堅結 8 小時以內 完全硬化 5 天 (25℃)

塗 裝 間 隔 : 最少 12 小時 最多 10 天 (25℃)

貯藏安定性: 保存期間: 正常情況下,至少一年。

悶 點: 100℃以上(混合物)

注 意 事 項 : 1.塗佈面不可有油污及灰塵、砂粒等污染物質,鋼鐵表面處理須達 ISO-Sa 2 1/2 或

SSPC-SP-10,表面粗度達 30m 以上。

2. 主劑與硬化劑須充份攪拌,並於60分鐘內施作。

3.使用60:1以上 無氣噴塗機噴塗。

4.施工時請戴手套,以避免皮膚接觸,當口、鼻、眼等處不慎接觸時,請立即以水

清洗。

5. 貯槽內施工,必須注意充分之通風。

6.塗裝間隔超過規定時間,需將漆面磨粗,以增加附著力。

7.有關塗裝系統,如有疑問,請洽本公司技術部門。

PDM10XEP4567X1 V1.1 2024-09-30

1/1

最新版次,請參照公司網頁;如查無資料,請洽業務人員



,永記造漆工業股份有限公司 YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG.CO.,LTD.