

# 彩虹有機鋅粉漆 42



## 環氧富鋅底漆

- 產品號碼： RAINBOZINC 42
- 型別： 二液型聚醯胺固化環氧底漆。
- 特性： 1.多用途的經濟型環氧鋅粉底漆。  
2.良好的防腐性能。  
3.快乾，短時間內易覆塗。  
4.可以做為各種維護系統之臨時底漆。
- 規格資訊： 顏色： 灰色  
光澤度： 平光  
VOC 含量： 最大值 491 g/L  
體積固含量： 55±2%  
建議膜厚： 濕膜 45~91  $\mu$  (Micron) 乾膜 25~50  $\mu$  (Micron)  
理論塗佈量： 41.6 m<sup>2</sup>/Gal 11 m<sup>2</sup>/L @ 50  $\mu$ m  
比重： 2 kg/L 以上
- 混合調薄： 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑(SP-12)  
調薄劑用量： 主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度，過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑。  
0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)
- 混合比： 主劑：硬化劑=7.9：2.1 (體積比)
- 可使用時間： 8 小時以上 (25°C)
- 塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、滾塗
- 乾燥時間： 指觸 30 分鐘以內 堅結 8 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 0°C：最小 48 小時；  
10°C：最小 16 小時；  
21°C：最小 8 小時；  
32°C：最小 4 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少二年。
- 注意事項： 1.主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。  
2.被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。  
3.鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½ 表面粗糙度達 30  $\mu$  以上。  
4.預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。  
5.在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 10°C 並至少高於露點 3°C 以上。  
6.在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最大為 85%。

PDM30XX30042X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)