



虹牌油漆

彩虹有機鋅粉漆 42

環氧富鋅底漆

產品號碼	RAINBOZINC 42													
型別	二液型聚醯胺固化環氧底漆。													
特性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 多用途的經濟型環氧鋅粉底漆。 2. 良好的防腐性能。 3. 快乾，短時間內易覆塗。 4. 可以做為各種維護系統之臨時底漆。 													
光澤度	平光													
顏色	灰色													
揮發性有機物濃度	最大值 491 g/L													
重量	2 kg/L 以上													
乾燥時間	指觸 30 分鐘以內	堅結 8 小時以內 (25°C)												
塗膜厚度	濕膜 45~91 μ (Micron)	乾膜 25~50 μ (Micron)												
固體容積	55±2%													
理論塗佈量	41.6 m ² /Gal	11 m ² /L@ 50 μ m												
塗裝間隔	<table border="1"> <tr> <td>底材溫度</td> <td>0 °C</td> <td>10 °C</td> <td>21 °C</td> <td>32 °C</td> </tr> <tr> <td>最小覆塗間隔時間</td> <td>48 小時</td> <td>16 小時</td> <td>8 小時</td> <td>4 小時</td> </tr> </table>				底材溫度	0 °C	10 °C	21 °C	32 °C	最小覆塗間隔時間	48 小時	16 小時	8 小時	4 小時
底材溫度	0 °C	10 °C	21 °C	32 °C										
最小覆塗間隔時間	48 小時	16 小時	8 小時	4 小時										
混合漆	主劑：硬化劑=7.9：2.1 (體積比)													
可用時間	8 小時以上 (25°C)													
調薄劑	No.1005 永保新調薄劑(SP-12)													
調薄劑用量	主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度，過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑。 0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)													
建議塗裝系統	請參考各塗裝系統													
貯藏安定性	正常情況下，至少二年。													
塗裝方法	無氣噴塗、刷塗、滾塗													
注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。 3. 鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½ 表面粗糙度達 30 μ 以上。 4. 預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。 5. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 10°C 並至少高於露點 3°C 以上。 6. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最大為 85% 。 													