



虹牌油漆

永保新鋅粉底漆

EPOXY ZINC RICH PRIMER

產 品 號 碼
型 別
用 途
特 性

No. 1027 (EP-03AA)

由環氧樹脂混合高品質鋅粉配合精製而成之二液型鋅粉防蝕底漆。

船舶、橋樑、貯槽、工廠設施、海洋等設備及鋼鐵構造物之裸鋼防蝕及維護底漆。

1. 乾燥迅速，附著力極強。
2. 耐機械磨損性優異。
3. 耐水、耐海水及耐腐蝕性優，在大氣腐蝕環境須配合適宜面漆。
4. 符合 CNS 4936，第二種有機鋅粉漆規定。
5. 適用於無機鋅粉漆膜損傷之修補用底漆。
6. 能對鋼材產生陰極防護。

光 澤 度
顏 色
重 量
乾 燥 時 間
漆 膜 厚 度
理 論 塗 佈 量
塗 裝 間 隔

平光

灰色

2.0 Kg/L 以上 (混合漆)

指觸 30 分以內

堅結 8 小時以內 (25°C)

濕膜 94~142μ (Micron)

乾膜 50~75μ (Micron)

40.0 m²/Gal

10.6 m²/L

@50μ

32°C 21°C 10°C 0°C

4Hrs 8Hrs 16Hrs 48Hrs

主劑：硬化劑 = 90.5 : 9.5 (重量比)

75% 以上 (混合漆)

5 小時 (混合漆 25°C)

53% 以上 (混合漆)

No. 1005 永保新調薄劑 (SP-12)

5~10% (盡量不使用，在特殊情形可酌加，但須考慮清洗工具用量。)

永保新漆、永美塑膠漆、氯化橡膠漆、優麗面漆

正常情況下，至少一年。

刷塗、噴塗、無氣噴塗

混 合 比
總 不 揮 發 物
可 用 時 間
體 積 固 含 量
調 薄 劑
調 薄 劑 用 量
適 用 面 漆
貯 藏 安 定 性
塗 裝 方 法
施 工 注 意 事 項

1. 主劑含有鋅粉，使用時將硬化劑倒入主劑中攪拌均勻，最後再通過 80μ 孔濾網過濾。

2. 本漆經曝露後表面生成白色鋅化合物，加塗油漆時，必須除去。

3. 鐵材表面之油脂、水份、灰塵、浮銹等，必須噴砂除銹至 SSPC-SP-10 或 SIS Sa 2 1/2 以上。

4. 在貯槽內施工時，必須注意以充分通風。

5. 使用中應保持不斷攪拌以防鋅粉之沈殿，影響防銹效果。

備 註

油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境、施工技巧而改變，提供損耗率計算法僅供參考。

PDM421027XX V1.3

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410