

永保新鋅粉底漆

EPOXY ZINC RICH PRIMER



產品號碼：1027 (EP-03AA)

型別：由環氧樹脂混合高品質鋅粉配合精製而成之二液型鋅粉防蝕底漆。

用途：船舶、橋樑、貯槽、工廠設施、海洋等設備及鋼鐵構造物之裸鋼防蝕及維護底漆。

特性：

1. 乾燥迅速，附着力極強。
2. 耐機械磨損性優異。
3. 耐水、耐海水及耐腐蝕性優，在大氣腐蝕環境須配合適宜面漆。
4. 符合 CNS 4936，第二種有機鋅粉漆規定。
5. 適用於無機鋅粉漆膜損傷之修補用底漆。
6. 能對鋼材產生陰極防護。

規格資訊：
顏色：灰色
光澤度：平光
體積固含量：53% 以上 (混合漆)
總不揮發物：75% 以上 (混合漆)
建議膜厚：濕膜 94~142 μ (Micron) 乾膜 50~75 μ (Micron)
理論塗佈量：40.0 m²/Gal 10.6 m²/L @50 μ
適用塗料：面漆：永保新漆、永美塑膠漆、氯化橡膠漆、優麗面漆
比重：2.0 Kg/L 以上 (混合漆)
混合調薄：調薄劑：No. 1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調薄劑用量：5~10%

(盡量不使用，在特殊情形可酌加，但須考慮清洗工具用量。)

混合比：主劑：硬化劑 = 90.5 : 9.5 (重量比)

可使用時間：5 小時 (混合漆 25°C)

塗裝方法：刷塗、噴塗、無氣噴塗

乾燥時間：指觸 30 分以內 堅結 8 小時以內 (25°C)

塗裝間隔：4 小時 (32°C) 8 小時 (21°C) 16 小時 (10°C) 48 小時 (0°C)

貯藏安定性：保存期間：正常情況下，至少一年。

注意事項：

1. 主劑含有鋅粉，使用時將硬化劑倒入主劑中攪拌均勻，最後再通過 80 μ 孔濾網過濾。
2. 本漆經曝露後表面生成白色鋅化合物，加塗油漆時，必須除去。
3. 鐵材表面之油脂、水份、灰塵、浮鏽等，必須噴砂除鏽至 SSPC-SP-10 或 SIS Sa 2 1/2 以上。
4. 在貯槽內施工時，必須注意以充分通風。
5. 使用中應保持不斷攪拌以防鋅粉之沈澱，影響防鏽效果。
6. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境、施工技巧而改變，提供損耗率計算法僅供參考。

PDM42XXX1027X1 V1.0 2024-05-01