

# 永保新鋅鉻黃底漆

## EPOXY ZINC CHROMATE PRIMER



- 產品號碼： 1008 (EP-09)
- 型別： 由環氧樹脂 (Epoxy Resin) 及硬化劑，配以鋅鉻黃顏料精製而成之二液型防銹底漆。
- 用途： 橋樑、貯槽、工廠設施等鋼鐵構造物與非鐵金屬之防蝕防銹用底漆。
- 特性： 1.塗膜堅韌，附著力強。  
2.耐海水與耐水性及防蝕性能特佳。  
3.耐油性及耐藥品性特優。  
4.耐磨損性非常優良。
- 規格資訊：
- 顏色： 黃色
- 光澤度： 平光
- 總不揮發物： 65% 以上 (混合漆)
- 建議膜厚： 濕膜 90  $\mu$  (Micron) 乾膜 45  $\mu$  (Micron)
- 理論塗佈量： 42.0 m<sup>2</sup>/Gal 11.1 m<sup>2</sup>/L 8.2 m<sup>2</sup>/Kg
- 適用塗料： 底漆： No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)  
No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)  
No.1007 永保新紅丹漆 (EP-01)
- 面漆： 永保新面漆、永美塑膠面漆、氯化橡膠面漆、優麗面漆
- 比重： 1.35 Kg/L 以上 (混合漆)
- 遮蓋力： 6 m<sup>2</sup>/L 以上 (混合漆)
- 粘度： 65~85 KU (混合物) (25°C)
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
- 調薄劑用量： 0~15% (不含清洗工具)
- 混合比： 主劑：硬化劑=91：9 (重量比)
- 可使用時間： 8 小時 (混合漆 25°C)
- 塗裝方法： 刷塗、無氣噴塗
- 乾燥時間： 指觸 1 1/2 小時以內 堅結 6 小時以內 完全硬化 7 天(25°C)
- 塗裝間隔： 最少 8 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
- 1.主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合，放置 10~20 分鐘再使用。
  - 2.被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨。
  - 3.陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，應避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。
  - 4.塗裝器具用完後，應立即洗淨。
  - 5.在貯槽內之施工，必須注意充分的通風。
  - 6.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM10XXX1008X1 V1.0 2024-05-01