



虹牌油漆

永 氟 龍 高 膜 厚 面 漆

HIGH BUILD FLUORO CARBON PAINT

產 型	品 號	碼 別	No.54HB
用 途			由氟碳樹脂及不變黃聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 硬化劑構成之二液型高固型成份有色面漆。
特 性			船舶、車輛、木製品及金屬、塑鋼 (F.R.P.)、橋樑、煉油廠、發電廠、紙漿廠、化學工廠鋼鐵構造物之面塗用漆。 1. 光澤度高,膜厚可一次噴塗達 $60\mu\text{m}$ 。 2. 耐候性特佳,經久不變色、不失光。 3. 耐藥品性非常優良,不易受酸、鹼、油脂、溶劑及鹽類等腐蝕性物質侵蝕。 4. 具有優越之附著性與柔韌性及耐磨性。 5. 施工性佳。
顏 色	火 點		各色
閃 光			20°C (68°F)
重 粘			1.0 Kg/L 以上 (混合漆)
乾 塗	燥 裝 膜 體	時 間 厚 容	70~130KU (混合漆 25°C)
漆 固	論 塗 佈	積 量	指觸 1 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)
理 調	薄 劑 用	劑 量	最少 4 小時 最多 30 天
調 適	用 底 漆		濕膜 109μ (Micron) 乾膜 60μ (Micron)
			$55\pm 3\%$ (白色)
			$34.4\text{ m}^2/\text{Gal}$ $9.1\text{ m}^2/\text{L}$ $7.5\text{ m}^2/\text{Kg}$ ($60\mu\text{m}$)
			No.5400S 永氟龍調薄劑
			10~20% (重量比)
			No.1007 永保新紅丹底漆 (EP-01)
			No.1009 永保新防銹漆 (EP-02)
			No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)
			No.1050 永保新 M.I.O.防銹底漆 (EP-20)
			No.1061 環氧樹脂高固型塗料 (EP-999)
			No.1061GF 環氧樹脂玻璃鱗片高固型塗料 (EP-999GF)
			No.700 優麗單液型鋅粉維護防銹漆
			EP-988 永保新高固型防蝕塗料
			其他經業務單位所推薦的底漆產品
貯 混 可 塗 無	藏 用 裝 氣	安 合 時 方 噴	性 比 間 法 塗
			正常情況下,至少一年。
			主劑:硬化劑=90:10 (重量比)
			8 小時 (混合後 25°C)
			噴塗、刷塗、滾塗
			噴嘴尺寸 $0.019''\sim 0.023''$
			二次空氣壓力 $4\sim 6\text{ Kg}/\text{cm}^2$
			壓縮比 33:1 或更大
注 意 事 項			1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。 2. 陰雨或潮濕 (相對溼度 85% 以上) 時,避免施工,尤以表面潮濕者,必須使之完全乾燥。 3. 各項工具於使用畢,須立即洗淨。 4. 於貯槽內施工時,須注意予以充分通風。 5. 塗裝間隔超過規定時間,必須將漆面磨粗,以確保附著力。 6. 硬化劑桶蓋必須蓋緊,以防與空氣中水份反應產生氣泡而膠化。

PDM1854HBXX V1.7

最新版次,請參照公司網頁;如查無資料,請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL:07-8713181 (15線)

FAX:07-8715443・8715833

TFG0410