



# 虹牌油漆

## 環氧酚醛高固形塗料

### HIGH BUILD NOVOLAC EPOXY COATING

產 品 號 碼	No.1572
型 別	由環氧酚醛樹脂配以耐熱防蝕顏料精製而成之高固形份塗料。
用 途	用於具耐化性需求之桶槽或耐熱構件。
特 性	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 具有良好之耐熱性，能耐熱至 205°C。</li><li>2. 具備良好之耐化性，可耐強酸強鹼（符合 ASTM C267）。</li><li>3. 可噴塗於無機鋅粉底漆上，加強防蝕效果。</li><li>4. 於反覆加熱的系統上具有優異保護效果。</li><li>5. 使用於戶外時需上塗面漆，高溫系統請用 No.1569，常溫系統請使用 PU 系列或是氟碳系列面漆。</li></ol>
顏 色	灰色、紅棕
耐 熱 溫 度	205°C
重 量	1.50 Kg/L 以上
粘 度	90KU 以上 (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 2 小時以內 (25°C) 堅結 8 小時以內 靜置 7 天完全硬化(達可使用條件)
塗 裝 間 隔	最低 4 小時 最高 7 天
漆 膜 厚 度	濕膜 210 μm (Micron) 乾膜 150 μm (Micron)
理 論 塗 佈 量	18.2 m <sup>2</sup> /Gal 4.8 m <sup>2</sup> /L 3.2 m <sup>2</sup> /Kg (乾膜 150 μm)
體 機 固 成 份	70 ± 3 %
可 使 用 時 間	4 小時 (25°C)
調 薄 劑	可添加 3% ~5% 調薄劑 SP-12
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少 18 個月。
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 被塗漆膜表面之油脂、水份、灰塵及鐵銹等必須清除乾淨。</li><li>2. 碳鋼表面需處理至 SSPC-SP10Sa2 1/2 (ISO 8501-1:2007) 或手工除銹至 SIS St3，鍍鋅板及不銹鋼需掃砂至 SIS Sa1。</li><li>3. 長時間不使用可能會有分層現象，使用前請先攪拌均勻。</li><li>4. 耐化性詳細資訊請洽本公司技術服務人員</li></ol>