



虹牌油漆

優麗高膜厚面漆

HIGH BUILD POLYURETHANE COATING

| | | |
|---------|--|---------------------------------------|
| 產 品 號 碼 | UP-460 | |
| 型 別 | 由特殊聚醇樹脂(Special polyol Resin)及不變黃聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 硬化劑構成二液型高膜厚聚胺基甲酸酯有色面漆。 | |
| 用 途 | 船舶、車輛、木製品及金屬、塑鋼 (F.R.P.)、橋樑、煉油廠、發電廠、紙漿廠、化學工廠鋼鐵構造物之面塗用漆。 | |
| 特 性 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 光澤度高表面平滑美觀。 2. 耐候性特佳，經久不變色、不失光。 3. 耐藥品性非常優良，不易受酸、鹼、油脂、溶劑及鹽類等腐蝕性物質浸蝕。 4. 具有優越附著性、柔韌性及耐磨性。 5. 可一次噴塗乾膜厚可達 80~100um。 | |
| 顏 色 | 白色或指定色。 | |
| 閃 光 | 25°C (77°F) | |
| 重 粘 | 1.12 Kg/L 以上 (混合漆) | |
| 乾 塗 | 100~120KU (混合漆 25°C) | |
| 漆 固 | 指觸 2 小時 (25°C) | 堅結 10 小時 (25°C) |
| 理 耐 | 最少 4 小時 | 最多 30 天 |
| 調 劑 | 濕膜 100~125 μ (Micron) | 乾膜 80~100 μ (Micron) |
| 適 用 | 80 ± 3% (混合漆) | |
| | 37.5 m ³ /Gal 10 m ³ /L | 9.1 m ³ /Kg (DFT : 80 μ m) |
| | 連續 93°C 間歇 121°C | |
| | No.739 優麗漆調薄劑 | |
| | 5~15% | |
| | No.1002 永保新白底漆 | |
| | No.1007 永保新紅丹底漆 (EP-01) | |
| | No.1009 永保新防銹漆 (EP-02) | |
| | No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03) | |
| | No.1050 永保新 M.I.O.防銹底漆 (EP-20) | |
| | No.1061 環氧樹脂高固型塗料 (EP-999) | |
| | No.700 優麗單液型鋅粉維護防銹漆 | |
| 貯 藏 | 正常情況下，至少一年。 | |
| 混 用 | 主劑：硬化劑=4：1 (重量比) | |
| 可 裝 | 2 小時 (混合後, 25°C) | |
| 塗 氣 | 1.噴塗 2.刷塗或滾塗 (須訂手刷型) | |
| 無 | 噴嘴尺寸 0.015"~0.019" | |
| | 二次空氣壓力 4~6 Kg/cm ² | |
| | 壓縮比 30：1 或更大 | |
| 注 意 事 項 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合，工具使用完畢後須立即洗淨。 2. 陰雨或潮濕時，儘量避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。 3. 噴塗最低乾膜厚建議 60um 以上，確保良好遮蓋力。 4. 於貯槽內施工時，須注意予以充分通風。 5. 塗裝間隔超過規定時間，必須將漆面磨粗，以確保附著力。 6. 硬化劑桶蓋必須蓋緊，以防與空氣中水份反應產生氣泡而膠化。 7. 如因改變手刷或滾塗，請通知本公司業務代表。 8. 陰雨或潮濕(相對濕度大於 85% 以上)時避免施工，除底材水氣影響附著外，漆膜會有失光的現象。 | |

PDM71UP460X V1.1

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410