



虹牌油漆

優麗面漆 (N型)

POLYURETHANE COATING, COLORS (N-TYPE)

產 品 號 碼	No.726S~729S 各色優麗漆	No.745S(UP-04) 各色優麗漆
型 別	由壓克力樹脂及 Polyol Resin 聚合物及不變黃聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 硬化劑構成之二液型有色面漆。	
用 特	車輛、木製品及金屬、塑鋼 (F.R.P.) 等製品之面塗用色漆。 1. 光澤度高，表面平滑美觀。 2. 耐候性特佳，經久不變色，不失光。 3. 耐藥品性非常優良，不易受酸、鹼、油脂、溶劑及鹽類等腐蝕性物質浸蝕。 4. 具有優越之附著性與硬度及耐磨性。	
光 澤	高光澤 各色	
外 蓋	10 m ² /L 以上 (混合漆) (因顏色而異)	
遮 蓋	1.0 Kg/L 以上 (混合漆)	
重 度	60~80 KU (混合漆) (25°C)	
粘 度	指觸 1 小時以內 濕膜 60 μ (Micron)	
乾 膜 厚 度	堅結 6 小時以內 (25°C) 乾膜 30 μ (Micron)	
漆 論 塗 佈 量	63.0 m ² /Gal	16.7 m ² /L 15.2 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 4 小時	最多 30 天
混 合 比	主劑：硬化劑=86：14 (重量比)	
固 體 容 積	45% 以上 (混合漆)	
可 用 時 間	4 小時 (混合漆 25°C)	
耐 熱 溫 度	連續 93°C	間歇 121°C
調 薄 劑 用 量	No.736 優麗漆調薄劑 10~20% (不含清洗工具)	
適 用 底 漆	No.711 優麗二度底漆 (木製品) No.733 優麗鋅鉻黃底漆 (金屬製品或 FRP) 永保新系列底漆 (或本公司推薦其他系列底漆)	
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。	
塗 裝 方 法	1.噴塗 2.刷塗或滾塗	
注 意 事 項	1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。 2. 被塗面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。 3. 稀釋時應使用專用調薄劑以防氣泡或針孔之發生。 4. 硬化劑因很容易與空氣中濕氣反應發生氣泡與膠化，必須將桶蓋蓋緊防止與空氣中水份接觸。 5. 因有可用時間限制，主劑與硬化劑混合後，必須在可用時間內用完。 6. 一次噴塗厚度超過 50 μ 時，極易產生氣泡，施工時應做有效管制。 7. 塗裝器具用完後，應即洗淨以免發生硬化膠固。 8. 本項塗料底漆不適合使用噴漆二度底漆。 9. 陰雨或潮濕(相對濕度大於 85% 以上)時避免施工，除底材水氣影響附著外，漆磨會有失光的現象。	
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。	

PDM710728SX V1.4

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410