

永保新鋅粉底漆

EPOXY ZINC RICH PRIMER HZ



- 產品號碼： EP-03AAHZ
- 型別： 由環氧樹脂混合高品質鋅粉配合精製而成之二液型鋅粉防蝕底漆。
- 用途： 船舶、橋樑、貯槽、工廠設施、海洋等設備及鋼鐵構造物之裸鋼防蝕及維護底漆。
- 特性： 1.乾燥迅速，附著力極強。
2.耐機械磨損性優異。
3.耐水、耐海水及耐腐蝕性優，在大氣腐蝕環境須配合適宜面漆。
4.符合 CNS 4936 K2087 第二種標準，乾膜中鋅含量 80%以上。
5.適用於無機鋅粉漆膜損傷之修補用底漆。
6.能對鋼材產生陰極防護。
- 規格資訊：
- 顏色： 灰色
- 光澤度： 平光
- 體積固含量： 55% 以上（混合漆）
- 總不揮發物： 75% 以上（混合漆）
- 建議膜厚： 濕膜 94~139 μ (Micron) 乾膜 50~75 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 41.1 m²/Gal 10.9 m²/L 5.5 m²/Kg @50 μ
- 適用塗料： 面漆： 永保新漆、永美塑膠漆、氯化橡膠漆、優麗面漆
- 比重： 2.0 Kg/L 以上（混合漆）
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑（SP-12）
- 調薄劑用量： 5~10%
(盡量不使用，在特殊情形可酌加，但須考慮清洗工具用量。)
- 混合比： 主劑：硬化劑= 91.7 : 8.3 (重量比)
- 可使用時間： 8 小時 (混合漆 25°C)
- 塗裝方法： 傳統式噴塗、無氣噴塗
- 乾燥時間： 指觸 30 分以內 堅結 8 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 4 小時 (32°C) 8 小時 (21°C) 16 小時 (10°C)
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
- 糊狀物的主劑含有鋅粉，使用時將硬化劑倒入主劑中攪拌均勻，最後再通過 80 孔濾網過濾。
 - 本漆經曝露後表面生成白色鋅化合物，加塗油漆時，必須除去。
 - 鐵材表面之油脂、水份、灰塵、浮銹等，必須噴砂除銹至 SSPC-SP-10 近似白色 (SIS Sa 2 1/2 以上)。
 - 在貯槽內施工時，必須注意以充分通風。
 - 使用中應保持不斷攪拌以防鋅粉之沈殿，影響防銹效果。
 - 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境、施工技巧而改變，提供損耗率計算法僅供參考。

PDM42XXX1027X3 V1.1 2024-07-15



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw