

虹鸠油涂

永 美 耐 無 溶 劑 噴 塗 型 PU 塗 料

SOLVENT FREE POLYURETHANE SPRAY COATING

產	品 號	碼	UP-300
型		別	由聚多元醇樹脂(主劑)與聚異氰酸酯樹脂(硬化劑)所組成二液型無溶劑防蝕塗料。
用		途	鋼構及混凝土底材防蝕保護。
特		性	1.100% 固成分,無 VOC 逸散。
			2. 耐化性與耐蝕性極佳。
			3. 具備高硬度、高抗張強度並對鋼材具有優越的附著性。
			4. 使用特殊噴塗設備,快速無縫施工,膜厚一次可達 2mm 以上。
顏		色	藍色及指定色
比		重	1.12 Kg/L (混合,25℃)
黏		度	400 mPa.s (主劑,25℃) 650 mPa.s (硬化劑,25℃)
乾	燥時	間	指觸 3 分鐘以內 堅結 30 分鐘以內 完全固化 7 天以內
漆	膜 厚	度	500μm~2000μm (垂直面或倒吊面需分多次噴塗)
理	論 塗 佈	量	7.57 m^2/Gal 2.0 m^2/L 1.79 m^2/Kg (DFT: 500 μ m)
			$1.89 \text{ m}^2/\text{Gal}$ $0.5 \text{ m}^2/\text{L}$ $0.45 \text{ m}^2/\text{Kg}$ (DFT: 2000µm)
混	合	比	1:1(體積比)
總	不 揮 發	物	99% 以上
口	用時	間	20 秒内(100mL 混合漆 25℃)
調	薄	劑	無需使用調薄劑。
適	用 底	漆	UP-202 永美耐接著底漆或環氧樹脂底漆。
適	用 面	漆	優麗面漆、永氟龍面漆
貯	藏 安 定	性	避免存放於潮濕環境,正常存放下至少一年。
塗	裝 方	法	使用二液型高壓混合噴塗機施工。
施	工注意事	項	1. 使用前須先將主劑攪拌均勻,避免比例產生差異。

- 2. 鋼材需噴砂除鏽至 Sa 2 1/2 以上。
- 3. 底材表面之水份、油脂、灰塵等附著污物必須清除乾淨,以避免影響附著力。
- 4. 主劑及硬化劑必須按規定比例混合。
- 5. 工程需在相對濕度 80% 以下,鋼板溫度高於露點溫度 3℃以上方可進行施工。
- 6. 需避免存放於高溫高濕環境。

PDM71UP300X V1.2

最新版次,請參照公司網頁; 如查無資料,請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高 雄 市 小 港 區 沿 海 三 路 26 號 TEL:07-8713181(15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833