



# 虹牌油漆

## 木器用頭度底漆

### WOOD BASE PRIMER

產品號碼	YWP-101
型別	由水性特殊合成樹脂及特殊助劑所配製而成之頭度底漆。
用途	傢俱、衣櫥、陳列櫥、壁板、手工藝品、運動器具等木製品之底漆。
特性	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 施工操作方便，乾燥速率極快，耐水佳。</li><li>2. 乾燥成膜後透明度高，木紋更加清澈，視感極佳。</li><li>3. 極適合於高級原木之頭度塗裝。</li></ol>
顏色	淺黃色透明液體
重量	0.8~0.9 Kg/L
塗膜狀態	透明光亮
粘度	40~70 cps (LV1, RPM60, 25°C)
總不揮發物	18~20%
乾燥時間	指觸 10~20 分鐘 硬乾時間 30 分鐘 (25°C/相對濕度 50%)
塗裝間隔	自身重塗 20 分鐘以上。 上塗二度底漆 必須硬乾後方可上塗。(不需砂磨即可上塗)
漆膜厚度	濕膜 153 $\mu$ (Micron) 乾膜 20 $\mu$ (Micron)
理論塗佈量	24.6 m <sup>2</sup> /Gal 6.5 m <sup>2</sup> /L 7.4 m <sup>2</sup> /Kg
調薄劑	清水
調薄劑用量	噴塗時，建議原液塗裝或加水稀釋 0~3% 以利施工。 刷塗時，建議加水稀釋 10~20% 以利施工。
貯藏安定性	正常情況下，18 個月。
塗裝方法	噴塗(建議原液塗裝)、刷塗
注意事項	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 使用前請攪拌均勻。</li><li>2. 被塗物表面之灰塵、木屑或油脂等附著物，必須清除乾淨，如表面粗糙時，底塗部分應先用#180~240 砂紙研磨，面塗部分應先用#240~400 以上砂紙研磨，再用壓縮空氣吹除乾淨，漆料先行過濾後以利噴塗。</li><li>3. 塗裝器具用完後，應立即洗淨以免發生硬化膠固。</li><li>4. 本項塗料請底、面系統搭配使用。</li></ol>
備註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。