

# 永保新磷酸鋅防銹底漆

## EPOXY ZINC PHOSPHATE PRIMER



- 產品號碼： 1076 (EP-66)
- 型別： 由環氧樹脂及磷酸鋅防銹顏料構成之二液型防銹塗料。
- 用途： 適用於石化工廠、發電廠、海岸設施、儲槽外部等暴露於腐蝕環境鋼結構之重防銹底漆。
- 特性： 1.耐海水性特優。  
2.防銹力優良。  
3.漆膜堅硬而柔韌，附着力極強。  
4.耐磨損性特優。  
5.耐油性及耐藥品性極優。
- 規格資訊：
- 顏色： 棕色、白色、灰色
- 光澤度： 平光
- 總不揮發物： 60% 以上 (混合漆)
- 建議膜厚： 濕膜 100  $\mu$  ~ 220  $\mu$  (Micron) 乾膜 45  $\mu$  ~ 100  $\mu$  (Micron)
- 理論塗佈量： 37.8 m<sup>2</sup>/Gal 10.0 m<sup>2</sup>/L 7.4 m<sup>2</sup>/Kg (DFT: 45  $\mu$ )
- 適用塗料： 底漆： No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)  
SP-08 非鋅粉預塗底漆  
No.1021 無機鋅粉預塗底漆 (SP-09)  
No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)  
No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)
- 面漆： 永保新面漆、永美塑膠面漆、氯化橡膠面漆、優麗面漆
- 比重： 1.3 Kg/L 以上 (混合物)
- 粘度： 70~85 KU (混合物 25°C)
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
- 調薄劑用量： 5~15% (重量率)
- 混合比： 主劑：硬化劑 = 92：8 (重量率)
- 可使用時間： 8 小時 (混合物 25°C)
- 塗裝方法：
- 無氣噴塗、刷塗、滾塗
- 無氣噴塗作業： 噴嘴尺寸： 0.019" ~ 0.021"  
空氣壓力： 5~6 Kg/cm<sup>2</sup>  
壓縮比： 28：1 或更大
- 乾燥時間： 指觸 1 小時以內 堅結 4 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 8 小時 (25°C)
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。  
閃點： 20°C (68°F) (混合漆)
- 注意事項：
- 1.主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。
  - 2.陰雨或潮濕時，儘量避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。
  - 3.各項工具於使用完畢，須立即洗淨。
  - 4.於密閉室施工時，須注意予以充分通風。
  - 5.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM10XXX1076X1 V1.0 2024-05-01