



虹牌油漆

永保新磷酸鋅防銹底漆

EPOXY ZINC PHOSPHATE PRIMER

| | | | | | | |
|---|---|---|---------------------------|--|--|--------------------------|
| 號 | 碼 | No. 1076 (EP-66) | | | | |
| 型 | 別 | 由環氧樹脂及磷酸鋅防銹顏料構成之二液型防銹塗料。 | | | | |
| 用 | 途 | 適用於石化工廠、發電廠、海岸設施、儲槽外部等暴露於腐蝕環境鋼結構之重防銹底漆。 | | | | |
| 特 | 性 | 1. 耐海水性特優。 2. 防銹力優良。 3. 漆膜堅硬而柔韌，附著力極強。 4. 耐磨損性特優。 5. 耐油性及耐藥品性極優。 | | | | |
| 光 | 澤 | 度 | 平光 | | | |
| 顏 | 色 | 棕色、白色、灰色 | | | | |
| 閃 | 火 | 點 | 20°C (68°F) (混合漆) | | | |
| 重 | 量 | 1.3 Kg/L 以上 (混合物) | | | | |
| 黏 | 度 | 70~85 KU (混合物 25°C) | | | | |
| 乾 | 燥 | 時 | 指觸 1 小時以內 | | | |
| 塗 | 膜 | 厚 | 濕膜 100 μ ~ 220 μ (Micron) | | | |
| 理 | 論 | 塗 | 佈 | 量 | 37.8 m ³ /Gal | |
| 塗 | 裝 | 間 | 隔 | 最少 8 小時 (25°C) | | |
| 混 | 合 | 比 | 主劑：硬化劑 = 92：8 (重量率) | | | |
| 總 | 不 | 揮 | 發 | 物 | 60% 以上 (混合漆) | |
| 可 | 用 | 時 | 間 | 8 小時 (混合物 25°C) | | |
| 調 | 薄 | 劑 | No.1005 永保新調薄劑 (SP-12) | | | |
| 調 | 薄 | 劑 | 用 | 量 | 5~15% (重量率) | |
| 適 | 用 | 底 | 漆 | No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02) SP-08 非鋅粉預塗底漆 No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03) | | |
| 適 | 用 | 面 | 漆 | No.1021 無機鋅粉預塗底漆 (SP-09) No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01) | | |
| 無 | 氣 | 噴 | 塗 | 作 | 業 | 永保新面漆、永美塑膠面漆、氯化橡膠面漆、優麗面漆 |
| 貯 | 藏 | 安 | 定 | 性 | 噴嘴尺寸 0.019" ~ 0.021" 空氣壓力 5~6 Kg/c m ² 壓縮比 28：1 或更大 | |
| 塗 | 裝 | 方 | 法 | 正常情況下，至少一年。 | | |
| 注 | 意 | 事 | 項 | 無氣噴塗、刷塗、滾塗 | | |
| 備 | 註 | 1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。 2. 陰雨或潮濕時，儘量避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。 3. 各項工具於使用完畢，須立即洗淨。 4. 於密閉室施工時，須注意予以充分通風。 | | | | |
| | | 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。 | | | | |

PDM101076XX V1.0

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410