

虹鸠油涂

永保新面漆

EPOXY TOPCOAT

產 品 號 碼 No.1001FM

型

由環氧樹脂結合特殊樹脂配以顏料、填充劑精製而成之二液溶劑型環氧面漆之防護 別

用 適用於食品工廠、石化廠、醫院及電子廠之室內上塗防火漆之面漆。 途

特 性 1. 耐污染性優。

2. 優良耐水佳。

3. 耐化學品濺潑。

4. 配合防火漆 FM-900 其有良好附著力。

濹 平光、半光 光 度

色 各色 顏

1.3 Kg/L 以上(混合漆 25℃) 重 量 粘

度 70~100 KU (混合物 25℃)

指觸 2 小時以內 乾 燥 時 間 堅結 4 小時以內 完全硬化 7天(RH=60%)(25℃)

漆 膜 厚 度 濕膜 84μ (Micron) 乾膜 50μ (Micron)

理 論 塗 佈 量 45.0 m³/Gal 11.9 m³/L

塗 裝 間 最少 6 小時 層

混 比 主劑:硬化劑=88:12 (重量比) 合

不 揮 發 物 70% 以上(混合漆)

間 8 小時 (混合漆 25℃) 可 用 時

No.1005 永保新調薄劑 (SP-12) 調 薄 劑

 $0 \sim 5 \%$ 調 薄 劑 用 量

滴 用 底 材 鋼材、鍍鋅材,已上塗防火漆。

底 鍍鋅材:No.1020(30 μ)+ FM-900(依鋼樑尺寸核可厚度)+1001FM(50 μ) 滴 用 漆

鋼 材:EP-66(60 μ)+FM-900(依鋼樑尺寸核可厚度)+1001FM(50 μ)

 $IZ-01(50\mu)+EP-66(50\mu)+FM-900(依鋼樑尺寸核可厚度)+1001FM(50\mu)$

EP-03AA(50 μ)+EP-66(50 μ)+FM-900(依鋼樑尺寸核可厚度)+1001FM(50 μ)

正常情况下,至少二年。 貯藏 安定性

> 法 刷塗、噴塗、滾塗

> > 施工時,工作環境保持通風以免影響身體不適,若有身體不適請至空曠區域呼吸新

鮮空氣及個人的防護措施須依勞工安全守則佩戴。 1. 主劑、硬化劑按比例混合,充份攪拌均勻。

2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵,必須清除乾淨。

3. 陰雨或相對濕度在85% RH以上時,應避免施工。

4. 本產品無明顯的膠化時間,請於規定可用時間內使用完畢。

PDM101001FM V1.0

淦

注

裝

意

方

事

項

安全注意事項

最新版次,請參照公司網頁; 如查無資料,請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高 雄 市 小 港 區 沿 海 三 路 26 號 TEL:07-8713181(15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833