



虹牌油漆

水性無機鋅粉底漆

WATER-BASED INORGANIC ZINC SILICATE

產品號碼	No.1034
型別	由高純度鋅粉及矽酸鹽樹脂構成之二液型高性能防銹漆。
用途	發電廠及港灣設施與橋樑、船舶、水管、貯槽等鋼鐵構造物之長期防蝕、防銹用漆。
特性	<ol style="list-style-type: none">1. 乾燥迅速，兩小時內可上塗，能有效防止鋼鐵生銹。2. 耐熱性特優，能耐至 382°C 高熱。3. 耐機械磨損性非常優良。4. 不受切割及焊接損傷，施工時無可燃物揮發之危害。5. 耐油及耐有機溶劑特優。6. 具有高度防蝕性能，能維持極長期之防銹效果。7. 零 VOC、不含鉛，符合環保要求，不需使用有機溶劑稀釋。
光澤	平光
顏色	灰色
重塗	2.7 Kg/L (混合漆)
粘度	70~85 KU (混合漆 25°C)
乾燥時間	指觸 10 分以內 堅結 12 小時以內 (25°C)
漆膜厚度	濕膜 150 μ (Micron) 乾膜 75 μ (Micron)
理論塗佈量	25.2 m ² /Gal 6.7 m ² /L 2.4 m ² /Kg (@75 μ)
塗裝間隔	最少 12 小時
混合比例	展色劑：鋅粉=29：71 (重量比)
總不揮發物	75% 以上
可用時間 (混合後)	4 小時以內 (25°C)
耐熱溫度	連續 382°C
清洗用溶劑	水
適用面漆	永保新漆、優麗漆、水性環氧樹脂系列
貯藏安定性	正常情況下，至少半年。(展色劑與鋅粉貯放地點不可照射日光，或溫度超過 40°C)。
塗裝方法	有氣噴塗、壓力筒噴塗或 GRACO HUSKY (附循環系統) 之設備。
注意事項	<ol style="list-style-type: none">1. 將鋅粉逐漸倒入展色劑中，並不停攪拌，然後以 60 目篩網過濾。2. 在貯槽內施工時，須注意充分的通風。3. 上塗任何一種面漆時，必須做一層 mist coat (薄塗)，以防塗膜產生大量氣泡現象。4. 鋼鐵表面必須用噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 以上，並使表面保持適當的粗度。5. 不建議 10°C 以下環境施工。6. 須搭配低速攪拌機具持續低速攪拌，以免鋅粉沉澱。7. 陰雨或相對濕度大於 80% 時，應避免施工。
備註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM421034XX V1.1

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410