



虹牌油漆

彩虹環氧漆 855LT

煤焦油環氧漆 (低溫用)

產品號碼
型別
特性

RAINBOXY 855LT
二液型高固型份聚醯胺焦油環氧漆
1. 優異的抗海水與抗原油性能。
2. 耐磨性好。
3. 優異的抗腐蝕性。
4. 良好的抵抗受化學物質污染的水的性能。

光澤度
顏色

平光
黑色、棕色

揮發性有機物濃度
重量

最大值 366 g/L
1.4 Kg/L 以上

乾燥時間
塗膜厚度

指觸 6 小時以內 堅結 12 小時以內 (10°C)
濕膜 211~704 μ (Micron) 乾膜 150~500 μ (Micron)

固體容積
理論塗佈量

71±2%
17.9 m²/Gal 4.73 m²/L @ 150 μ

塗裝間隔

底材溫度	-10 °C	0 °C	10 °C	15 °C
最小覆塗間隔時間	48 小時	24 小時	12 小時	8 小時
最大覆塗間隔時間 (暴露於陽光下)	15 天	5 天	3 天	2 天
最大覆塗間隔時間 (不受陽光照射)	30 天	30 天	30 天	20 天

混合漆
可用時間
調薄劑
調薄劑用量

主劑：硬化劑=17.3：2.7 (體積比)
6 小時 (10°C)
No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑
0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)

建議塗裝系統

請參考各塗裝系統

貯藏安定性

正常情況下，至少一年。

塗裝方法

無氣噴塗、刷塗、滾塗

注意事項

- 用於水下浸沒部位
 - 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½級，粗糙度滿足 40-70 微米。
 - 塗有已經認證的無機矽酸鋅底漆的鋼材表面，只需掃砂清理達到 SPSS 標準的 Ss 級或動力工具打磨到 SPSS 標準的 Pt3 級。
- 對於大氣曝曬環境條件
 - 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。鋼材；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。
- 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須在-10°C 至 15°C，並至少高於露點 3°C 以上。
- 在塗裝施工和塗層固化期間相對溼度最大為 85%。

PDM3030855L V1.1

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410